

Title (en)

Process and device for making packages from sheet material.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Herstellen von Folienverpackungen.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la fabrication d'emballage fait d'une feuille.

Publication

EP 0475463 A2 19920318 (DE)

Application

EP 91118886 A 19900426

Priority

- DE 3915192 A 19890510
- EP 90107958 A 19900426

Abstract (en)

2.1 (Sheet) packages (51) of the present type are predominantly employed for holding folded paper handkerchiefs. The packages (51) are provided with a recloseable opening aid. This consists of a tear tab (34) or a folding flap and of an adhesive label (40) or adhesive strip (47). 2.2. To ensure efficient manufacture and a special design of such packages (51), the latter are fed in double rows (package rows 52, 53) and provided in pairs with adhesive labels (40) or adhesive strips (47). It is particularly advantageous to manufacture and supply double labels (55) or double strips (79), which are then severed during the transport of the packages (51) and folded into the end position. 2.3. By appropriate design, namely dimensioning, of the adhesive labels (40) with a connection piece (42) which extends in the region of an end face (27), the stability and ease of handling of the packages are improved. <IMAGE>

Abstract (de)

2.1. (Folien-)Verpackungen (51) der vorliegenden Art werden vorwiegend zur Aufnahme von gefalteten Papier-Taschentüchern eingesetzt. Die Verpackungen (51) sind mit einer wiederverschließbaren Öffnungshilfe versehen. Diese besteht aus einer Aufreißlasche (34) bzw. einem Faltlappen und einem Klebeetikett (49) bzw. Klebestreifen (47). 2.2. Zur rationellen Herstellung und besonderen Ausbildung derartiger Verpackungen (51) werden diese in Doppelreihen zugeführt (Verpackungsreihen 52, 53) und paarweise mit Klebeetiketten (40) bzw. Klebestreifen (47) versehen. Besonders günstig ist die Herstellung und Zuführung von Doppeletiketten (55) bzw. Doppelstreifen (79), die anschließend während des Transports der Verpackungen (51) durchtrennt und in die Endposition gefaltet werden. 2.3. Durch entsprechende Ausbildung, nämlich Dimensionierung der Klebeetiketten (40) mit einem sich in Bereich einer Stirnwand (27) erstreckenden Anschlußstück (42) wird die Stabilität und Handhabbarkeit der Verpackungen verbessert. <IMAGE>

IPC 1-7

B65B 61/18; **B65C 1/04**; **B65D 75/58**

IPC 8 full level

B65B 61/18 (2006.01); **B65C 1/02** (2006.01); **B65C 1/04** (2006.01); **B65C 9/00** (2006.01); **B65C 9/06** (2006.01); **B65C 9/18** (2006.01); **B65D 65/26** (2006.01); **B65D 65/28** (2006.01); **B65D 65/32** (2006.01); **B65D 75/58** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65B 61/18 (2013.01 - EP US); **B65B 61/182** (2013.01 - EP US); **B65C 1/02** (2013.01 - EP US); **B65C 1/025** (2013.01 - EP US); **B65C 1/042** (2013.01 - EP US); **B65C 1/045** (2013.01 - EP US); **B65D 75/5838** (2013.01 - EP US); **Y10T 156/1062** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1067** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/108** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1317** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1322** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1339** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1343** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1734** (2015.01 - EP US)

Cited by

FR2772009A1; CN111542477A; EP1466843A1; WO9929589A3; WO2004092036A1; US7334682B2; US6554134B1

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0396967 A2 19901114; **EP 0396967 A3 19910123**; **EP 0396967 B1 19950111**; AT E116924 T1 19950115; AT E116932 T1 19950115; AT E146146 T1 19961215; BR 9002167 A 19910813; CA 2015746 A1 19901110; DE 3915192 A1 19901115; DE 59008216 D1 19950223; DE 59008263 D1 19950223; DE 59010605 D1 19970123; EP 0475463 A2 19920318; EP 0475463 A3 19920415; EP 0475463 B1 19950111; EP 0608909 A1 19940803; EP 0608909 B1 19961211; ES 2066899 T3 19950316; ES 2067121 T3 19950316; ES 2095693 T3 19970216; JP 2757880 B2 19980525; JP H0398834 A 19910424; US 5085724 A 19920204; US 5096113 A 19920317

DOCDB simple family (application)

EP 90107958 A 19900426; AT 90107958 T 19900426; AT 91118886 T 19900426; AT 94103017 T 19900426; BR 9002167 A 19900509; CA 2015746 A 19900430; DE 3915192 A 19890510; DE 59008216 T 19900426; DE 59008263 T 19900426; DE 59010605 T 19900426; EP 91118886 A 19900426; EP 94103017 A 19900426; ES 90107958 T 19900426; ES 91118886 T 19900426; ES 94103017 T 19900426; JP 11778490 A 19900509; US 51711290 A 19900501; US 77434591 A 19911010