

Title (en)

Sand mold for fabricating aluminium cylinder heads.

Title (de)

Sandgussform zur Herstellung von Zylinderköpfen aus Aluminium.

Title (fr)

Moule en sable pour la fabrication de culasses de moteur en aluminium.

Publication

EP 0476348 A2 19920325 (DE)

Application

EP 91114125 A 19910823

Priority

DE 4028868 A 19900912

Abstract (en)

The invention relates to a sand mould for the production of aluminium cylinder heads, the said mould having a cavity (3) which is bounded by a pattern plate (2) and is designed to accommodate a core assembly (4). A casting gate (5) and at least one riser (6, 7) are formed in the sand mould (1). To reduce the reject rate and the waste, the riser (6, 7) is designed as a blind hole open towards the cavity and an exothermally reacting material is arranged in the blind hole. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Sandgußform zur Herstellung von Zylinderköpfen aus Aluminium, die einen von einer Modellplatte (2) begrenzten Hohlraum (3) zur Aufnahme eines Kernpaketes (4) aufweist. In der Sandgußform (1) sind ein Gießtrichter (5) sowie mindestens ein Steiger (6, 7) ausgebildet. Zur Verringerung der Ausschußquote sowie des Gußabfalls ist vorgesehen, den Steiger (6, 7) als zum Hohlraum offenes Sackloch auszubilden und in dem Sackloch ein exotherm reagierendes Material anzuordnen. <IMAGE>

IPC 1-7

B22C 9/08; **B22D 27/04**; **B22D 27/20**

IPC 8 full level

B22C 9/08 (2006.01); **B22D 27/04** (2006.01)

CPC (source: EP)

B22C 9/08 (2013.01); **B22D 27/04** (2013.01)

Cited by

CN103433426A

Designated contracting state (EPC)

AT DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0476348 A2 19920325; **EP 0476348 A3 19921021**; DE 4028868 A1 19920319

DOCDB simple family (application)

EP 91114125 A 19910823; DE 4028868 A 19900912