

Title (en)
Device for winding up printed products.

Title (de)
Einrichtung zum Aufwickeln von Druckereiprodukten.

Title (fr)
Dispositif d'enroulement de produits imprimés.

Publication
EP 0477498 A1 19920401 (DE)

Application
EP 91112726 A 19910729

Priority
CH 312890 A 19900928

Abstract (en)
[origin: CA2052195A1] INVENTOR: HANS-ULRICH STAUBER INVENTION: APPARATUS FOR THE WINDING-UP OF PRINTED PRODUCTS
The winding apparatus comprises an elevationally adjustable bearing arrangement for rotatably mounting and driving a winding core. Underneath the bearing arrangement, there is provided a conveyor-belt arrangement which is driven by partially training or wrapping around the winding core or, as the case may be, a product package wound up thereon. The conveyor-belt arrangement conveys printed products, which are to be wound up, to the winding core. Prior to winding up the printed products, a winding band is unwound from the winding core and wound onto a winding-band spool. For this purpose, the winding-band spool is connected by means of a slip friction coupling with respective rolls and thus with the conveyor-belt arrangement. During the winding-up of the winding band in conjunction with the printed products onto the winding core, the winding-band spool is braked. A detaching roller for detaching the free end of the winding band wound-up on the winding core as a winding-band supply is drivably coupled with the winding-band spool by means of an endless belt. The endless belt takes the free end of the winding band from the detaching roller to the winding-band spool.

Abstract (de)
Die Aufwickeleinrichtung (10) weist eine höhenverstellbare Lageranordnung (17) zum drehbaren Lagern und Antreiben des Wickelkerns (18) auf. Unterhalb der Lageranordnung (17) ist eine Förderbandanordnung (44) vorgesehen, die durch teilweises Umschlingen des Wickelkerns (18) bzw. des darauf aufgewickelten Wickels (21) angetrieben ist. Die Förderbandanordnung (44) fördert die aufzuwickelnden Druckereiprodukte (19) zum Wickelkern (21). Vor dem Aufwickeln der Druckereiprodukte (19) wird das Wickelband (20) vom Wickelkern (18) abgewickelt und auf die Wickelbandspule (76) aufgespult. Zu diesem Zweck ist die Wickelbandspule (76) mit den Walzen (50') und somit der Förderbandanordnung (44) über eine Rutschkupplung verbunden. Beim Aufwickeln des Wickelbandes (20) zusammen mit den Druckereiprodukten (19) auf den Wickelkern (18) ist die Wickelbandspule (76) gebremst. Die Ablösewalze (88) zum Ablösen des freien Endes des als Wickelbandvorrat auf den Wickelkern (18) aufgewickelten Wickelbandes (20) ist über das Endlosband (112) mit der Wickelbandspule (76) antriebsgekoppelt. Das Endlosband (112) verbringt das freie Ende des Wickelbandes (20) von der Ablösewalze (88) zur Wickelbandspule (76). <IMAGE>

IPC 1-7
B65H 29/00

IPC 8 full level
B65B 25/14 (2006.01); **B65H 29/00** (2006.01); **B65H 29/51** (2006.01); **B65H 39/14** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65H 29/006 (2013.01 - EP US); **B65H 2301/41922** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/1932** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [AD] EP 0281790 A1 19880914 - FERAG AG [CH]
• [AD] EP 0298267 A1 19890111 - FERAG AG [CH]

Cited by
DE19505312C2

Designated contracting state (EPC)
AT CH DE ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0477498 A1 19920401; **EP 0477498 B1 19940601**; AT E106355 T1 19940615; AU 641047 B2 19930909; AU 8478591 A 19920402; CA 2052195 A1 19920329; DE 59101785 D1 19940707; ES 2030378 T1 19921101; ES 2030378 T3 19940716; FI 914569 A0 19910927; FI 914569 A 19920329; JP H05751 A 19930108; JP H0772047 B2 19950802; RU 2071928 C1 19970120; US 5176333 A 19930105

DOCDB simple family (application)
EP 91112726 A 19910729; AT 91112726 T 19910729; AU 8478591 A 19910926; CA 2052195 A 19910925; DE 59101785 T 19910729; ES 91112726 T 19910729; FI 914569 A 19910927; JP 27196691 A 19910924; SU 5001770 A 19910927; US 76642691 A 19910925