

Title (en)

Apparatus for the continuous coating of liquid metal.

Title (de)

Flüssigmetall-Durchlaufbeschichtungsanlage.

Title (fr)

Installation de passage pour déposer un métal liquide.

Publication

EP 0477710 A1 19920401 (DE)

Application

EP 91115664 A 19910916

Priority

DE 9013648 U 19900928

Abstract (en)

The present invention relates to an apparatus for continuously coating long profiled parts (1) with liquid metal, in particular for galvanising reinforced-steel profiled parts. It comprises a heatable coating channel (3) having an approximately horizontal longitudinal axis and a horizontally shallow cross section, in each case one pair of electromagnets (5, 6), above and below the coating channel (3) on the wide sides at each end and a feed channel (7) for liquid metal. Said feed channel (7) is preferably connected to one chamber (15) of a heatable two-chamber furnace (8). In the latter, the two chambers (14, 15) are separated from each other by a partition (11) with an overflow edge (12). Mounted beneath the two-chamber furnace (8) is a pump (13) with which liquid metal can be pumped from one chamber (14) into the other (15). <IMAGE>

Abstract (de)

Die vorliegende Erfindung betrifft eine Flüssigmetall-Durchlaufbeschichtungsanlage für lange Profilstücke (1), insbesondere zur Verzinkung von Betonstahlprofilen. Sie umfaßt einen beheizbaren Beschichtungskanal (3) von annähernd waagerechter Längsachse und von waagrecht-flachem Querschnitt, je ein Paar Elektromagnete (5, 6) an den Breitseiten an beiden Enden oberhalb und unterhalb des Beschichtungskanals (3) und einen Zufuhrkanal (7) für flüssiges Metall. Dieser Zufuhrkanal (7) ist bevorzugt an die eine Kammer (15) eines beheizbaren Zweikammerofens (8) angeschlossen. Beide Kammern (14, 15) sind dabei durch eine Trennwand (11) mit Überlaufkante (12) voneinander getrennt. Unterhalb des Zweikammerofens (8) ist eine Pumpe (13) angeordnet, mit der Flüssigmetall von der einen Kammer (14) in die andere Kammer (15) gepumpt werden kann. <IMAGE>

IPC 1-7

C23C 2/24; C23C 2/36

IPC 8 full level

C23C 2/24 (2006.01); **C23C 2/36** (2006.01)

CPC (source: EP)

C23C 2/24 (2013.01); **C23C 2/36** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] FR 2539761 A1 19840727 - SP P KONSTRUKTOR [SU]
- [A] FR 2318239 A1 19770211 - PECHINEY UGINE KUHLMANN [FR]
- [A] FR 2386359 A1 19781103 - LABO ELECTRONIQUE PHYSIQUE [FR]
- [A] GB 777213 A 19570619 - BIRLEC LTD
- [A] FR 2237975 A1 19750214 - NIPPON KOKAN KK [JP]
- [A] FR 2229782 A1 19741213 - NIPPON KOKAN KK [JP]
- [XP] EP 0402270 A1 19901212 - GALVA LORRAINE [FR]

Cited by

DE4105159A1

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0477710 A1 19920401; EP 0477710 B1 19950621; AT E124093 T1 19950715; DE 59105780 D1 19950727; DE 9013648 U1 19920206

DOCDB simple family (application)

EP 91115664 A 19910916; AT 91115664 T 19910916; DE 59105780 T 19910916; DE 9013648 U 19900928