

Title (en)

Electropneumatic shedding device, particularly for seaming machines.

Title (de)

Elektro-pneumatische Fachbildungseinrichtung, insbesondere für Nahtmaschinen.

Title (fr)

Mécanisme électopneumatique de formation de la foule en particulier pour machines à assembler les extrémités d'une bande.

Publication

EP 0477734 A1 19920401 (DE)

Application

EP 91115773 A 19910917

Priority

DE 4030464 A 19900926

Abstract (en)

1.1. The invention relates to an electropneumatic shedding device, particularly for seaming machines for making broad seams in the continuous production of fabric bands, such as screens for the dewatering and drying of fibre materials, drying screens, wet felts and the like. 1.2. The shedding device of the type mentioned is to be developed in such a way that, particularly on seaming machines, it works substantially more efficiently, that is to say so as to be free of faults than a jacquard head of previous design, and can be produced and maintained at a considerably lower outlay in terms of cost, whilst furthermore the possibility is to be provided of making relatively broad seams, without the occurrence of distortions of the shedding warp yarns which have hitherto been customary in such cases. 2.1. This is achieved, according to the invention, in that the shedding device consists of a multiplicity of pneumatic cylinders, which move the warp yarns up and down for shedding and have a stroke limitation and which are combined in plates or frames parallel to one another to form a block and are subjected to a counterpressure and are activated pneumatically via valves, the stroke height of the individual pneumatic cylinders being adjustable so that the shed movement of all the warp yarns of the seam is identical or virtually identical. <IMAGE>

Abstract (de)

1.1. Die Erfindung betrifft eine elektro-pneumatische Fachbildungseinrichtung, insbesondere für Nahtmaschinen zur Herstellung von breiten Nähten beim Endlosmachen von Gewebebändern, wie Sieben zur Entwässerung und Trocknung von Faserstoffen, Trockensieben, Naßfilzen u. dgl. 1.2. Die Fachbildungseinrichtung der genannten Art soll so weitergebildet werden, daß sie insbesondere bei Nahtmaschinen wesentlich effizienter arbeitet, d.h. störungsfreier als ein Jacquardkopf bisheriger Bauart und mit erheblich geringerem Kostenaufwand hergestellt und gewartet werden kann, wobei darüberhinaus die Möglichkeit geschaffen werden soll, relativ breite Nähte herzustellen, ohne daß es zu den in solchen Fällen bisher üblichen Verzerrungen der das Fach bildenden Kettfäden kommt. 2.1. Dies wird erfindungsgemäß dadurch erreicht, daß die Fachbildungseinrichtung aus einer Vielzahl von die Kettfäden zur Fachbildung auf- und abbewegenden Pneumatik-Zylindern mit Hubbegrenzung besteht, welche in Platten oder Rahmen parallel nebeneinander zu einem Block zusammengebaut und mit einem Gegendruck beaufschlagt sind und über Ventile pneumatisch angesteuert werden, wobei die Hubhöhe der einzelnen Pneumatik-Zylinder so einstellbar ist, daß die Fachbewegung aller Kettfäden der Naht gleich oder nahezu gleich ist. <IMAGE>

IPC 1-7

D03C 3/22; **D21F 1/00**

IPC 8 full level

D03C 3/22 (2006.01); **D03C 13/00** (2006.01); **D06H 5/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

D03C 3/22 (2013.01)

Citation (search report)

- [A] FR 2156069 A1 19730525 - ROMANO ENRICO
- [A] DE 2832515 A1 19790215 - BROCHIER SOIERIES J
- [AD] DE 2939421 B1 19810122 - GROSSE WEBEREIMASCHINEN GMBH
- [A] EP 0043441 A1 19820113 - WANGNER GMBH CO KG HERMANN [DE]

Cited by

CN103614840A; US5647403A; US5494080A; CN106192194A; EP0536899A3; US5360038A; CN113166982A

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0477734 A1 19920401; DE 4030464 A1 19920402; JP H04245948 A 19920902

DOCDB simple family (application)

EP 91115773 A 19910917; DE 4030464 A 19900926; JP 24603791 A 19910925