

Title (en)
BROACHING MACHINE.

Title (de)
RÄUMMASCHINE.

Title (fr)
MACHINE A BROCHER.

Publication
EP 0478705 A1 19920408 (DE)

Application
EP 90917759 A 19900620

Priority
DE 3920483 A 19890622

Abstract (en)
[origin: WO9015685A1] A broaching machine, in particular a vertical broaching machine for helical gearing, comprises a machine frame (42) with a frame to which a carriage (14) is fastened. A pot broaching tool holder (12) mounted on the carriage (14) has an inlet opening (20) for the workpiece (68) and an outlet opening, from which the machined workpiece (68) can be removed, on the opposite side to the inlet opening (20). The workpiece (68) in a workpiece holder (24) is guided linearly by guide means through broaching tools (108) arranged in the pot broaching tool holder (12). Mechanical guide and control devices (26, 38, 110) which control the linear guiding of the workpiece (68) through the inlet opening (20) of the broaching tool holder (12) and the simultaneous rotation of the workpiece (68) are arranged on the pot broaching tool holder (12) and/or on the frame (42) coaxially with the pot broaching tool holder (12).

Abstract (fr)
Une machine à brocher, notamment une machine verticale à brocher des engrenages filetés, comprend un bâti (42) avec un cadre, un chariot (14) assujéti au cadre et un porte-outils de brochage creux (12) ayant un orifice d'introduction (20) de la pièce à usiner (68) et un orifice de sortie du côté opposé à l'orifice d'introduction (20), par lequel on peut retirer la pièce à usiner (58) finie, ainsi que des éléments de guidage de la pièce à usiner qui guident linéairement la pièce à usiner (68), dans un support (24), à travers des outils de brochage (108) agencés dans le porte-outils de brochage creux (12). Des dispositifs mécaniques de guidage et de commande (26, 38, 110) agencés sur le porte-outils (12) et/ou sur le bâti (42) assurent le guidage linéaire de la pièce à usiner (68) à travers l'orifice d'introduction (20) du porte-outils (12) et commandent en même temps la mise en rotation de la pièce à usiner (68).

IPC 1-7
B23D 37/16; B23F 1/08; B23F 21/26

IPC 8 full level
B23D 37/16 (2006.01); **B23F 1/08** (2006.01); **B23F 21/26** (2006.01)

CPC (source: EP)
B23D 37/16 (2013.01); **B23F 1/086** (2013.01); **B23F 21/268** (2013.01)

Citation (search report)
See references of WO 9015685A1

Designated contracting state (EPC)
DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)
WO 9015685 A1 19901227; DE 3920483 A1 19910110; EP 0478705 A1 19920408

DOCDB simple family (application)
EP 9000974 W 19900620; DE 3920483 A 19890622; EP 90917759 A 19900620