

Title (en)

Device for the selective transfer of overlapping articles from a first conveyor to a second conveyor.

Title (de)

Vorrichtung zum wahlweisen Überführen von Erzeugnissen aus einer entlang eines ersten Förderweges transportierten Schuppenformation auf einen zweiten Förderweg.

Title (fr)

Dispositif de transfert sélectif d'articles se chevauchant d'un premier chemin de transport à un deuxième chemin de transport.

Publication

EP 0478911 A1 19920408 (DE)

Application

EP 91112219 A 19910722

Priority

CH 319790 A 19901004

Abstract (en)

[origin: JPH04361947A] PURPOSE: To surely hold the mutual positions of the products to be transferred to a second conveying path regardless of the revolving position of the conveyor arms in a device for selectively transferring the printed products or the like from the imbricated formation conveyed along a first conveying path for enhancing working capacity. CONSTITUTION: Two conveyor arms 22, 24 are arranged in tandem and connected one another to form a transfer conveyor 20, an endless circulating pressure belt 65 is mounted on these conveyor arms 22, 24 to form a conveying gap 66. Whereby the position of the endless circulating pressure belt 64 to the conveyor arms 22, 24 can be fixed to surely hold the products when a conveying entrance 26 is shifted for the working position to the withdrawal position 26' or again back to the working position by changing the angles of the conveyor arms 22, 24 by a driving device 28.

Abstract (de)

Die Fördereinrichtung (10) weist einen ersten Förderer (12) auf, um die in Förderrichtung F anfallenden Druckereiprodukte in Schuppenformation dem Wegförderer (126) zuzuführen. Um aus dieser Schuppenformation Druckereiprodukte herauszulösen und dem zweiten Förderer (18) zuzuführen ist ein Überführförderer (20) vorgesehen, der zwei schwenkbar miteinander verbundene und hintereinander angeordnete Förderarme (22, 24) aufweist. Der erste Förderarm (24) ist an seinem förderwirksamen Ende (22') ortsfest gelagert und am zweiten Förderarm (24) greift ein hin und her verschwenkbarer Antriebshebel (58) an, um den Fördereingang (26) des Überführförderers (20) von der Arbeitslage, in welcher die Druckereiprodukte dem zweiten Förderer (18) zugeführt werden, in eine Rückzugslage (26') und wieder zurück zu verbringen. Das beiden Förderarmen (22,24) gemeinsame Andrückband (64) ist derart um Walzen (82,84,84') geführt, dass es sich in Förderrichtung (F) gesehen, bezüglich den Förderarmen (22,24) unabhängig von der Schwenklage der Förderarme (22,24) nicht verschiebt. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 29/50; **B65H 29/58**; **B65H 29/60**

IPC 8 full level

B65G 47/64 (2006.01); **B65H 5/24** (2006.01); **B65H 29/12** (2006.01); **B65H 29/58** (2006.01); **B65H 29/60** (2006.01); **B65H 29/66** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 29/58 (2013.01 - EP US); **B65H 29/66** (2013.01 - EP US); **B65H 2404/2613** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [XD] US 2815949 A 19571210 - FAEBER HARRY W
- [A] FR 2200831 A5 19740419 - AHLEN & AKERLUNDS FORLAGS AB [SE]
- [AD] DE 2820957 A1 19781207 - GRAPH A HOLDING AG

Cited by

AU761373B2; CH704786A1; ITBO20110652A1; US8789683B2; WO2010072007A1; US9108752B2; WO0056648A1; WO2013072876A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0478911 A1 19920408; **EP 0478911 B1 19950405**; DE 59105103 D1 19950511; JP 2547360 B2 19961023; JP H04361947 A 19921215; US 5195741 A 19930323

DOCDB simple family (application)

EP 91112219 A 19910722; DE 59105103 T 19910722; JP 28387791 A 19911004; US 76983591 A 19911002