

Title (en)

Weft selecting and feeding device for looms.

Title (de)

Schussfadenauswahl- und Zuführvorrichtung für Webmaschinen.

Title (fr)

Dispositif de sélection et d'alimentation de fil de trame pour métiers à tisser.

Publication

EP 0478986 A1 19920408 (DE)

Application

EP 91115150 A 19910907

Priority

CH 321590 A 19901005

Abstract (en)

The weft selecting and feeding device contains an electronically controllable electric motor 2 having a driving wheel 4 and a deflecting wheel 5 and a toothed belt 6 which loops round these wheels. Yarn feeders 7, 7a are so fastened offset to one another on the two longitudinal strands of the toothed belt 6 that one yarn feeder 7a is in the position of readiness B and the other in the transfer position U. The yarn feeders 7, 7a possess a yarn eye 9, through which the weft yarns 17, 17a run. In the position of readiness B, the weft yarn 14a is outside the take-up region of the weft-insertion member 15; in the transfer position U, the weft yarn 17 is presented to this. According to the particular pattern and in synchronism with the weaving cycle, the electric motor 2 rotates the driving wheel 4 and thereby moves the toothed belt 6, the positions of the yarn feeders 7, 7a being positively interchanged. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Schussfadenauswahl- und Zuführvorrichtung enthält einen elektronisch ansteuerbaren Elektromotor 2 mit Antriebsrad 4 und ein Umlenkrad 5 und einen Zahnriemen 6 der diese Räder umschlingt. An beiden Längsdrum des Zahnriemens 6 sind Fadenzubringer 7, 7a so zueinander versetzt befestigt, daß ein Fadenzubringer 7a in der Bereitschaftsstellung B und der andere in der Übergabestellung U sich befindet. Die Fadenzubringer 7, 7a besitzen eine Fadenöse 9 durch die die Schussfäden 17, 17a laufen. In der Bereitschaftsstellung B ist der Schussfaden 14a außerhalb vom Mitnahmebereich des Schussfadeneintragungsorgan 15; in der Übergabestellung U ist der Schussfaden 17 diesem vorgelegt. Mustergemäß und synchron zum Webzyklus dreht der Elektromotor 2 das Antriebsrad 4 und bewegt dadurch den Zahnriemen 6 und die Stellung der Fadenzubringer 7, 7a werden zwangsläufig vertauscht. <IMAGE>

IPC 1-7

D03D 47/38

IPC 8 full level

D03D 47/38 (2006.01)

CPC (source: EP US)

D03D 47/38 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] EP 0346966 A1 19891220 - PICANOL NV [BE]
- [AD] EP 0293558 A1 19881207 - SULZER AG [CH]

Cited by

EP0896075A3; EP1496145A1; DE102006025265A1; DE4325905C1; EP0638677A1; EP0763613A3; EP0598264A1; BE1006347A3; US5400834A; US7694697B2; EP0763613A2

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0478986 A1 19920408; EP 0478986 B1 19941012; CH 682498 A5 19930930; DE 59103223 D1 19941117; JP 2620439 B2 19970611; JP H05132838 A 19930528; US 5172735 A 19921222

DOCDB simple family (application)

EP 91115150 A 19910907; CH 321590 A 19901005; DE 59103223 T 19910907; JP 28380891 A 19911004; US 77119091 A 19911004