

Title (en)
CONTACT STRIP FOR THE COMMON ELECTRICAL CONNECTION OF SEVERAL ELECTRICALLY OPERATED UNITS IN AN INTERNAL-COMBUSTION ENGINE.

Title (de)
KONTAKTIERUNGSLEISTE ZUR GEMEINSAMEN ELEKTRISCHEN KONTAKTIERUNG MEHRERER ELEKTRISCH ERREGBARER AGGREGATE VON BRENNKRAFTMASCHINEN.

Title (fr)
BARRES DE CONTACT ASSURANT UNE MISE EN CONTACT ELECTRIQUE COMMUNE DE PLUSIEURS ORGANES A EXCITATION ELECTRIQUE DANS DES MOTEURS A COMBUSTION INTERNE.

Publication
EP 0479959 A1 19920415 (DE)

Application
EP 91905805 A 19910322

Priority
DE 4013537 A 19900427

Abstract (en)
[origin: WO9117357A1] In prior art contact strips, the flexible component, comprising first electrically conducting contact elements and electrical leads, is integrated with the monobloc-design plastics contact strip by, for instance, moulding. The production of a prior art contact strip of this kind is extremely difficult and costly, particularly when the number of leads is large. The contact strip (1) disclosed is made up of a support element (2) and a cover element (3). The plugs (8) with the first electrically conducting contact elements (11) and the electrical leads (12) are mounted on the support element (2). The two-part design of the contact strip (1) makes it simple to assemble the leads (12) in the vicinity of the ends (29) of the support, for instance in the guide grooves (30) in the support element (2). This design of contact strip is particularly suitable for the common electrical connection of electrically operated fuel-injection valves.

Abstract (fr)
Dans les barres de contact connues, le bloc flexible formé de premiers éléments de contact électriquement conducteurs et de conducteurs électriques, est disposé dans la barre de contact réalisée d'une seule pièce, par coulée dans la barre de contact fabriquée en matière plastique. La fabrication d'une barre de contact de type connu est très compliquée et onéreuse, notamment lorsqu'on a affaire à un grand nombre de conducteurs électriques. La nouvelle barre de contact (1) est formée d'un support (2) et d'un couvercle (3). Le connecteur (8) avec les premiers éléments de contact électriquement conducteurs (11), ainsi que les conducteurs électriques (12) sont montés sur le support (2). La réalisation en deux parties de la barre de contact (1) permet de monter sans difficulté le conducteur électrique (12) à proximité de la face avant (29) du support, par exemple dans les rainures de guidage (30) du support (2). L'agencement de la barre de contact convient notamment pour la mise en contact électrique commune de soupapes d'injection de carburant commandées électriquement.

IPC 1-7
F02M 55/00; F02M 61/14

IPC 8 full level
F02M 51/06 (2006.01); **F02M 51/00** (2006.01); **F02M 55/02** (2006.01); **F02M 61/14** (2006.01); **H01R 13/52** (2006.01); **H01R 31/06** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)
F02M 51/005 (2013.01 - EP US); **F02M 55/00** (2013.01 - KR); **H01R 31/06** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
See references of WO 9117357A1

Cited by
US8254929B2

Designated contracting state (EPC)
DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)
WO 9117357 A1 19911114; BR 9105725 A 19920804; DE 4013537 A1 19911031; EP 0479959 A1 19920415; JP H04507126 A 19921210; KR 920702752 A 19921006; US 5238415 A 19930824

DOCDB simple family (application)
DE 9100257 W 19910322; BR 9105725 A 19910322; DE 4013537 A 19900427; EP 91905805 A 19910322; JP 50566891 A 19910322; KR 910701955 A 19911224; US 77634291 A 19911122