

Title (en)  
CLOTH GUIDE WITH PROPORTIONAL ROLLER PRESSURE CONTROL.

Title (de)  
WARENBAHNFÜHRER MIT PROPORTIONALSTEUERUNG DES WALZENDRUCKS.

Title (fr)  
GUIDE-ETOFFE A REGLAGE PROPORTIONNEL DE LA PRESSION DES ROULEAUX.

Publication  
**EP 0479992 A1 19920415 (DE)**

Application  
**EP 91907813 A 19910418**

Priority  
• DE 4012488 A 19900419  
• EP 9100741 W 19910418

Abstract (en)  
[origin: WO9116258A1] In a device for guiding and tensioning a cloth with at least one cloth guide arranged obliquely to the cloth running direction, having a rotatable control roller (1) and a rotatable counter-roller (2) parallel thereto, taking an edge region (K1?, K2?) between them, and also having a pressure member (3) engaging with the control roller to press the control roller against the counter-roller, a sensor device generating correcting signals proportional to the edge position and a control device to adjust the pressure member and affected by the correcting signals in order to correct any cloth offset, the pressure member (3) is steplessly adjustable up to a limit (Q) on the length of roller engagement which is still acceptable for cloth offset correction and varies the clamping force without lifting the control roller off completely. The pressure member (3) cannot be adjusted to release the clamping force until length of engagement is less than the limit (Q).

Abstract (fr)  
Un dispositif de guidage et de tension d'une étoffe comprend au moins un guide-étoffe oblique par rapport au sens de déplacement de l'étoffe. Le guide-étoffe comprend un rouleau rotatif de réglage (1) et un contre-rouleau rotatif (2) à peu près parallèle au premier, définissant entre les deux une région marginale (K1, K2). Un générateur de force (3) qui agit sur le rouleau de réglage sollicite le rouleau de réglage sur le contre-rouleau. Un dispositif de balayage génère un signal de correction proportionnel à la position marginale. Un dispositif de réglage susceptible d'être influencé par les signaux de correction ajuste le générateur de force afin de corriger un déport de l'étoffe. Le générateur de force (3) est réglable en continu par modification de la force de serrage, sans que le rouleau de réglage ne soit entièrement soulevé, jusqu'à une valeur limite de longueur (Q) de contact des rouleaux encore admissible pour obtenir une correction du déport de l'étoffe. Ce n'est que lorsque le générateur de force (3) descend au-dessous de la valeur limite (Q) de longueur de contact qu'il peut être réglé jusqu'à annulation de la force de serrage.

IPC 1-7  
**B65H 23/02**

IPC 8 full level  
**B65H 23/02** (2006.01); **B65H 23/038** (2006.01); **B65H 26/02** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B65H 23/038** (2013.01)

Citation (search report)  
See references of WO 9116258A1

Cited by  
CN103523571A; CN113003278A; CN103010800A; CN103950773A

Designated contracting state (EPC)  
DE GB IT

DOCDB simple family (publication)  
**WO 9116258 A1 19911031**; BR 9105712 A 19920804; DE 4012488 A1 19911107; DE 4012488 C2 19950202; DE 4190843 D2 19921008; DE 4190843 T 19921008; DE 59106018 D1 19950824; EP 0479992 A1 19920415; EP 0479992 B1 19950719

DOCDB simple family (application)  
**EP 9100741 W 19910418**; BR 9105712 A 19910418; DE 4012488 A 19900419; DE 4190843 T 19910418; DE 59106018 T 19910418; EP 91907813 A 19910418