

Title (en)

Process for the manufacture of pieces formed from paper stuff and device for working the same.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung von aus Papiermasse geformten gegenständen und Vorrichtung zu dessen Durchführung.

Title (fr)

Procédé de fabrication de pièces conformées à partir de pâte à papier et dispositif pour sa mise en oeuvre.

Publication

**EP 0480839 A1 19920415 (FR)**

Application

**EP 91402713 A 19911010**

Priority

FR 9012647 A 19901012

Abstract (en)

Process for the manufacture of articles from paper pulp, comprising: 1) a forming stage in which paper pulp is applied to a mould in the shape of the article, and 2) a stage of drying the previously deposited paper pulp, in which heat is applied to the article previously shaped in the mould. According to the invention, during the two stages the mould (1) is stationary and substantially horizontal, the lower part (3) of the mould pointing upwards. In addition, during the shaping stage an overpressure is maintained at room temperature on the outer side (5) of the mould in relation to the inside (3) of the mould (1). Finally, during the drying stage, a reduced pressure is maintained on the outer side (5) of the mould in relation to the inside (3) of the mould (1). <IMAGE>

Abstract (fr)

L'invention est relative à un procédé de fabrication de pièces à partir de pâte à papier comprenant : 1) une étape de mise en forme dans laquelle on applique de la pâte à papier dans un moule à la forme de la pièce et 2) une étape de séchage de la pâte à papier préalablement déposée dans laquelle on apporte de la chaleur à la pièce préalablement conformée dans le moule. Selon l'invention, pendant les deux étapes, le moule (1) est fixe et sensiblement horizontal, la partie intérieure (3) du moule étant dirigée vers le haut. De plus, pendant l'étape de mise en forme, on maintient, à température ambiante, une surpression du côté extérieur (5) du moule par rapport à l'intérieur (3) du moule (1). Enfin, pendant l'étape de séchage, on maintient une dépression du côté extérieur (5) du moule par rapport à l'intérieur (3) du moule (1). <IMAGE>

IPC 1-7

**D21J 7/00**

IPC 8 full level

**D21J 3/00** (2006.01); **D21J 7/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

**D21J 7/00** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] FR 760653 A 19340228 - BAUMGARTNER
- [A] DE 1061670 B 19590716 - HAUSSE O & M
- [A] WO 9004678 A1 19900503 - HARTMANN AS BRDR [DK]
- [A] GB 2074085 A 19811028 - TELFORD SAFETY GLOVE CO LTD
- [A] GB 359950 A 19311021 - FLINTKOTE CO
- [A] US 2741165 A 19560410 - RALPH CHAPMAN
- [A] US 3271239 A 19660906 - HORNBOSTEL JR LLOYD

Cited by

FR2711622A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0480839 A1 19920415**; **EP 0480839 B1 19950920**; AT E128202 T1 19951015; DE 69113203 D1 19951026; DE 69113203 T2 19960801; ES 2080273 T3 19960201; FR 2667882 A1 19920417; FR 2667882 B1 19930122; JP H04263700 A 19920918

DOCDB simple family (application)

**EP 91402713 A 19911010**; AT 91402713 T 19911010; DE 69113203 T 19911010; ES 91402713 T 19911010; FR 9012647 A 19901012; JP 26389891 A 19911011