

Title (en)

Measuring process for monitoring and controlling ring and traveller spinning or twisting machines, and apparatus for measuring the rotational speed of the yarn driven by the traveller.

Title (de)

Messverfahren zur Überwachung und Regelung von Ring- und Läuferspinn- oder Zwirnmaschinen, und Einrichtung zum messen der Drehgeschwindigkeit des vom Läufer angetriebenen Garnes.

Title (fr)

Procédé de mesure pour la surveillance et la commande de métiers à filer ou à retordre à anneaux et curseurs, et appareil de mesure de la vitesse de rotation des fils entraînés par les curseurs.

Publication

EP 0480898 A1 19920415 (FR)

Application

EP 91870147 A 19910920

Priority

EP 90870166 A 19901004

Abstract (en)

Measuring process for monitoring and controlling ring- (2) and traveller- (3) spinning or twisting machines which may comprise an upstream drawing-out (take-off) device and in which machines a yarn (48) is continuously wound onto bobbins (50) installed on spindles, in which process the rotational speed of each yarn (48) driven by a traveller (3) is measured, in which control signals for the regulation of the speed of the spindles and/or of the drawing devices of the spinning or twisting machine are processed, these control signals being supplied by a computational unit and in which this computational unit takes into account, in addition to the instantaneous value of the rotational speed of the yarns, at least one of the instantaneous values of the following parameters: speed of supply of the drawing device, position, duration and speed of the ring rail supporting the rings (2), and speed of rotation of the spindles supporting the bobbins (50). <IMAGE>

Abstract (fr)

Procédé de mesure pour la surveillance et la commande de métiers à filer ou à retordre à anneaux (2) et curseurs (3) qui peuvent comprendre un dispositif d'étirage amont, et dans lesquels un fil (48) est enroulé en continu sur des bobines (50) enfichées sur des broches, dans lequel on mesure la vitesse de rotation de chaque fil (48) entraîné par un curseur (3), dans lequel on élabore des signaux de commande pour le réglage de la vitesse des broches et/ou des dispositifs d'étirage du métier à filer ou à retordre, ces signaux de commande étant délivrés par une unité de calcul, et dans lequel cette unité de calcul tient compte, outre de la valeur momentanée de la vitesse de rotation des fils, d'au moins une des valeurs momentanées des grandeurs suivantes: vitesse de délivrance du dispositif d'étirage, position, direction et vitesse de la plate-bande supportant les anneaux (2), vitesse de rotation des broches supportant les bobines (50). <IMAGE>

IPC 1-7

D01H 13/16; D01H 13/32

IPC 8 full level

D01H 13/16 (2006.01); **D01H 13/32** (2006.01)

CPC (source: EP)

D01H 13/16 (2013.01); **D01H 13/165** (2013.01); **D01H 13/32** (2013.01)

Citation (search report)

- [XD] DE 2334389 A1 19750123 - LEUZE ELECTRONIC KG
- [X] DE 3828471 A1 19900301 - ZINSER TEXTILMASCHINEN GMBH [DE]
- [X] DE 3708114 A1 19880922 - ZINSER TEXTILMASCHINEN GMBH [DE]
- [X] FR 2213358 A1 19740802 - HEBERLEIN HISPANO SA [CH]
- [A] DE 3341478 A1 19850530 - ZINSER TEXTILMASCHINEN GMBH [DE]

Cited by

ES2316282A1; EP1052314A1; CN102534896A; CN111519297A; EP1561845A3; CN102995188A; GB2358644A; GB2358644B; CN111926427A; US8079207B2; WO2014012189A1; US6543093B2; WO2008142181A1; WO2004015179A1; JP2005535794A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0480898 A1 19920415; CA 2052526 A1 19920405

DOCDB simple family (application)

EP 91870147 A 19910920; CA 2052526 A 19911001