

Title (en)
Nipper aggregate for a combining machine.

Title (de)
Zangenaggregat für eine Kämmaschine.

Title (fr)
Dispositif de pincage pour une machine de peignage.

Publication
EP 0481181 A1 19920422 (DE)

Application
EP 91113204 A 19910806

Priority
CH 269590 A 19900820

Abstract (en)
The nipper assembly has a nipper bottom part (4) and a nipper top part (5) and comprises a front feed cylinder (13) and a rear feed cylinder (14). The two feed cylinders (13, 14) are rotated intermittently during operation in order to move a lap (W), which has been fed in and is to be combed, stepwise towards the clamping line of the nipper assembly. In this case, the two feed cylinders (13, 14) are pressed resiliently against one another, for example by means of springs, in order to bring about the required frictional engagement between the feed cylinders (13, 14) and the lap (W) which passes between the feed cylinders (13, 14). With this type of lap movement, fibre shifts in the lap (W) are avoided even if said lap is relatively thick. At the same time, the front feed cylinder (13) is pressed resiliently against a nipper plate (7, 15) of the nipper bottom part (4) at a short distance after the clamping line of the nipper assembly. When a combed-out fibre tuft is torn out of the lap (W), this fibre tuft thus takes fewer uncombed fibre bundles with it from the lap (W). <IMAGE>

Abstract (de)
Das Zangenaggregat, das einen Zangenunterteil (4) und einen Zangenoberteil (5) besitzt, enthält einen vorderen Speisezyylinder (13) und einen hinteren Speisezyylinder (14). Die beiden Speisezyylinder (13, 14) werden im Betrieb intermittierend gedreht, um eine zugeführte, zu kämmende Watte (W) schrittweise gegen die Klemmlinie des Zangenaggregates zu bewegen. Dabei werden die beiden Speisezyylinder (13, 14) nachgiebig gegeneinandergedrückt, z.B. mit Federn, um den nötigen Reibungsschluss zwischen den Speisezyylindern (13, 14) und der Watte (W), die zwischen den Speisezyylindern (13, 14) hindurchläuft, zu bewirken. Mit dieser Art der Wattebewegung werden Faserverschiebungen in der Watte (W) vermieden, auch wenn diese relativ dick ist. Gleichzeitig wird der vordere Speisezyylinder (13) in kurzem Abstand hinter der Klemmlinie des Zangenaggregates nachgiebig gegen eine Zangenplatte (7, 15) des Zangenunterteils (4) gedrückt. Wenn ein ausgekämmter Faserbart von der Watte (W) abgerissen wird, nimmt dieser Faserbart daher weniger unausgekämmte Faserbüschel aus der Watte (W) mit. <IMAGE>

IPC 1-7
D01G 19/08; D01G 19/14

IPC 8 full level
D01G 19/08 (2006.01); **D01G 19/14** (2006.01); **D01G 19/16** (2006.01)

CPC (source: EP)
D01G 19/08 (2013.01); **D01G 19/14** (2013.01); **D01G 19/16** (2013.01)

Citation (search report)
• [X] DE 491671 C 19300213 - JOHN WILLIAM NASMITH
• [X] DE 243062 C
• [A] DE 868865 C 19530302 - ALSACIENNE CONSTR MECA
• [A] DE 2538259 A1 19770303 - SKF KUGELLAGERFABRIKEN GMBH
• [A] FR 1305461 A 19621005 - SCHLUMBERGER CIE N

Cited by
CN104213259A; EP0615009A1; CN1043909C; WO2010012113A1

Designated contracting state (EPC)
CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)
EP 0481181 A1 19920422; EP 0481181 B1 19950517; CH 681629 A5 19930430; DE 59105510 D1 19950622

DOCDB simple family (application)
EP 91113204 A 19910806; CH 269590 A 19900820; DE 59105510 T 19910806