

Title (en)

Apparatus for coating both sides of a web.

Title (de)

Vorrichtung zum beidseitigen Beschichten einer Materialbahn.

Title (fr)

Dispositif pour revêtir les deux faces d'un matériau en bande.

Publication

EP 0482309 A1 19920429 (DE)

Application

EP 91113557 A 19910813

Priority

DE 4033521 A 19901022

Abstract (en)

Apparatuses for coating both sides of a web (4) of material, in particular of a web of paper or cardboard, are known which have two pressing rollers (1, 2) arranged one next to the other, between which rollers a pressing gap (3) is formed through which the web (4) is guided. An application and metering system (6, 7) is arranged on each pressing roller (1, 2) outside the area of the pressing gap (3) and applies a metered film of coating material to each pressing roller (1, 2) which is subsequently transferred onto the web (4) in the pressing gap (3). According to the invention, a measuring device (8, 9) for continuously determining the amount of coating material applied to the rollers (1, 2) is arranged on each pressing roller (1, 2) in the direction of rotation behind the application and metering system (6, 7) and in front of the pressing gap (3). <IMAGE>

Abstract (de)

Es sind Vorrichtungen zum beidseitigen Beschichten einer Materialbahn (4), insbesondere einer Papier- oder Kartonbahn, bekannt, die zwei nebeneinander angeordnete Preßwalzen (1, 2) aufweisen, zwischen denen ein Preßspalt (3) ausgebildet ist, durch den die Bahn (4) geführt wird. An jeder Preßwalze (1, 2) ist außerhalb des Bereichs des Preßspalts (3) ein Auftrag- und Dosiersystem (6, 7) angeordnet, das einen dosierten Film von Beschichtungsmaterial auf jede Preßwalze (1, 2) aufträgt, der anschließend in dem Preßspalt (3) an die Bahn (4) übergeben wird. Nach der Erfindung ist an jeder Preßwalze (1, 2) in Drehrichtung hinter dem Auftrag- und Dosiersystem (6, 7) und vor dem Preßspalt (3) eine Meßeinrichtung (8, 9) zur kontinuierlichen Bestimmung der auf die Walzen (1, 2) aufgetragenen Beschichtungsmaterialmenge angeordnet. <IMAGE>

IPC 1-7

B05C 1/08; **B05C 9/04**

IPC 8 full level

B05C 1/08 (2006.01); **B05C 1/12** (2006.01); **B05C 9/04** (2006.01); **B05C 11/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

B05C 1/0826 (2013.01); **B05C 1/12** (2013.01); **B05C 9/04** (2013.01); **B05C 11/02** (2013.01)

Citation (search report)

- [AD] DE 8414413 U1 19871119
- [A] EP 0186620 A2 19860702 - MITSUBISHI HEAVY IND LTD [JP]

Cited by

CN104437997A; DE19958109A1; DE4402744A1; CN102302994A; WO2006018111A1

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0482309 A1 19920429; **EP 0482309 B1 19950517**; AT E122586 T1 19950615; DE 4033521 A1 19920430; DE 4033521 C2 19941201; DE 59105512 D1 19950622; ES 2075278 T3 19951001; FI 914948 A0 19911021; FI 914948 A 19920423; FI 98709 B 19970430

DOCDB simple family (application)

EP 91113557 A 19910813; AT 91113557 T 19910813; DE 4033521 A 19901022; DE 59105512 T 19910813; ES 91113557 T 19910813; FI 914948 A 19911021