

Title (en)

Method and device for determining the position of an element for marking a separation of flat articles in a pile.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Feststellen der Lage eines Markier- oder Trennelementes in einem Stapel von flächigen Erzeugnissen.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la détermination de la position d'un élément pour marquer ou séparer dans une pile des articles plans.

Publication

EP 0482435 A2 19920429 (DE)

Application

EP 91117264 A 19911010

Priority

CH 341490 A 19901025

Abstract (en)

For the purpose of locating marking elements (7) in a pile (S) of labels and pushing these elements upwards, there is a detector arrangement (12) and an ejecting element (13), both of which are fixed to a carrier (20). Said carrier is connected to a traction element (21) which can be driven in rotation. Starting up a drive motor (24) causes the carrier (20) to be moved along the underside of the pile (S). As soon as the detector arrangement (12) reaches a position (26) in which it is in alignment with a marking element (7), the difference in brightness resulting thereby makes it possible to detect the presence of a marking element (7). The ejecting element (13) is then brought into an aligned position with the marking element (7) and the latter is pushed upwards by means of the ejecting element (13), causing it to jut out at the top somewhat above the pile (S). A cutting-off blade (14) which is introduced into the pile (S) behind the advanced marking element (7') is then subsequently used to separate the label bundle (16') situated in front of said marking element (7') from the remaining part of the pile (S). <IMAGE>

Abstract (de)

Zum Feststellen und Hochschieben von Markierelementen (7) in einem Stapel (S) von Etiketten ist eine Detektoranordnung (12) sowie ein Ausstosselement (13) vorgesehen, die beide auf einem Träger (20) befestigt sind. Letzterer ist mit einem umlaufend antreibbaren Zugorgan (21) verbunden. Durch Inbetriebsetzung eines Antriebsmotors (24) wird der Träger (20) entlang der Unterseite des Stapels (S) bewegt. Sobald die Detektoranordnung (12) in eine Position (26) gelangt, in der sie mit einem Markierelement (7) ausgerichtet ist, wird durch den dabei hervorgerufenen Helligkeitsunterschied das Vorhandensein eines Markierelementes (7) festgestellt. Dann wird das Ausstosselement (13) in fluchtende Lage mit dem Markierelement (7) gebracht und letzteres mittels des Ausstosselementes (13) hochgeschoben, so dass es oben etwas über den Stapel (S) vorsteht. Nachfolgend wird dann mittles eines hinter dem vorgeschobenen Markierelement (7') in den Stapel (S) einfahrenden Abstechmessers (14) das vor diesem Markierelement (7') liegende Etikettenpaket (16') vom restlichen Teil des Stapels (S) abgetrennt. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 7/14; **B65H 31/06**; **B65H 33/02**

IPC 8 full level

B65H 7/14 (2006.01); **B65H 33/02** (2006.01); **B65H 33/04** (2006.01); **B65H 33/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 7/14 (2013.01 - EP US); **B65H 33/02** (2013.01 - EP US); **B65H 33/04** (2013.01 - EP US); **B65H 33/08** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/321** (2013.01 - EP US); **B65H 2511/512** (2013.01 - EP US); **B65H 2515/60** (2013.01 - EP US); **B65H 2553/414** (2013.01 - EP US); **B65H 2553/81** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/176** (2013.01 - EP US)

Cited by

EP2735411A1; CN108357971A; CN108750775A; WO9856704A3; US9421693B2

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE DK ES FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0482435 A2 19920429; **EP 0482435 A3 19930630**; CA 2054133 A1 19920426; US 5183247 A 19930202

DOCDB simple family (application)

EP 91117264 A 19911010; CA 2054133 A 19911024; US 77937591 A 19911018