

Title (en)

Changing and transport system for tubes and cops with pallets, the pallets being equipped with these cops and tubes.

Title (de)

Spulenwechsel- und Transportsystem für Hülsen und Kopse mit Paletten, auf die die Kopse und Hülsen aufgesetzt sind.

Title (fr)

Système de changement et de transport des tubes et des canettes aux palettes, et palettes équipées de ces tubes et de ces canettes.

Publication

EP 0483639 A1 19920506 (DE)

Application

EP 91117950 A 19911022

Priority

DE 4034824 A 19901102

Abstract (en)

The object of the invention is to develop a bobbin changing and transport system in such a way that a reliable and rapid changeover of cops (3) and tubes (4) between different transport systems and pallets (1, 2) can take place. This object is achieved, according to the invention, in that a mixing stage (17) for the two types of pallet (1, 2), in which the two types of pallet (1, 2) are arranged nested in one another, is provided. The mixing stage (17) is limited by two exits (18, 19) for pallet (2) specific to a particular spinning machine into the transport path for pallet (1) specific to a particular winding machine. Within this mixing stage (17), a changeover of the cops (3) and tubes (4) to the other particular type of pallet (1, 2) can take place in groups. <IMAGE>

Abstract (de)

Aufgabe der Erfindung ist es, ein Spulenwechsel- und Transportsystem so weiterzubilden, daß ein sicheres und schnelles Umsetzen von Kopsen (3) und Hülsen (4) zwischen verschiedenen Transportsystemen und Paletten (1,2) erfolgen kann. Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß eine Mischstrecke (17) beider Palettenarten (1,2) vorgesehen ist, in der beide Palettenarten (1,2) ineinander verschachtelt angeordnet werden. Die Mischstrecke (17) wird durch zwei Einmündungen (18,19) für spinnmaschinenspezifische Paletten (2) in den Transportweg für spulmaschinenspezifische Paletten (1) begrenzt. Innerhalb dieser Mischstrecke (17) kann ein Umsetzen der Kopse (3) und Hülsen (4) auf die jeweils andere Palettenart (1,2) gruppenweise erfolgen. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 67/06; D01H 9/18

IPC 8 full level

B65H 67/06 (2006.01); **D01H 9/18** (2006.01)

CPC (source: EP)

D01H 9/187 (2013.01)

Citation (search report)

- [APD] DE 3919525 A1 19901220 - SCHLAFHORST & CO W [DE]
- [A] DE 3815831 A1 19881208 - MURATA MACHINERY LTD [JP]
- [A] EP 0061432 A1 19820929 - SAVIO SPA [IT]
- [A] DE 3822800 A1 19900111 - KRIEGER PETER [DE]
- [A] DE 3334790 A1 19850404 - HOUGET DUESBERG BOSSON [BE]
- [A] EP 0344507 A1 19891206 - RIETER AG MASCHF [CH]

Cited by

CN108639861A; CN106283293A; CN106283294A; CN108423495A; CN106865356A; CN107380997A; CN109368402A; US6564423B2

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0483639 A1 19920506; EP 0483639 B1 19950111; DE 4034824 A1 19920507; DE 59104237 D1 19950223; JP 3199790 B2 20010820; JP H05155532 A 19930622

DOCDB simple family (application)

EP 91117950 A 19911022; DE 4034824 A 19901102; DE 59104237 T 19911022; JP 28754391 A 19911101