

Title (en)

Device for cleaving or slitting a rigid sawn article, in particular wood.

Title (de)

Vorrichtung zum Trennen oder Schlitten eines starren Schnittgutes, insbesondere Holz.

Title (fr)

Dispositif pour fendre ou refendre un produit de sciage rigide, notamment du bois.

Publication

EP 0484825 A1 19920513 (DE)

Application

EP 91118585 A 19911031

Priority

DE 4035048 A 19901105

Abstract (en)

A device serves for cleaving or slitting preferably wood. It has a narrow tool, in particular a circular saw blade (15), which possesses cutting elements and produces a gap of finite width in the sawn article (10). The tool and the sawn article (10) are moved in a feed direction (30) relative to one another. A cleaving element (20) is arranged directly behind the cutting elements in the feed direction (30) of the sawn article (10). A profiled piece (12) separated from a sawn-article remainder (13) by the gap is thus bent out of the gap plane (11) away from the sawn-article remainder (13). A deflecting device (27, 28) is arranged at a first distance (L1) from the cleaving element (20) and exerts a force (F1) on the surface (44) of the profiled piece (12) facing away from the gap plane (11). A supporting device (40 to 42) is arranged at a second distance (L2) from the cleaving element (20) which is smaller than the first distance (L1). The supporting device (40 to 42) exerts a force (F2) on the surface (45) of the profiled piece (12) facing the gap plane (11) (Fig. 2). <IMAGE>

Abstract (de)

Eine Vorrichtung dient zum Trennen oder Schlitten von vorzugsweise Holz. Sie weist ein schmales, spanabhebende Elemente aufweisendes Werkzeug, insbesondere ein Kreissägeblatt (15) auf, das einen Spalt endlicher Breite im Schnittgut (10) anbringt. Das Werkzeug und das Schnittgut (10) werden entlang einer Vorschubrichtung (30) relativ zueinander bewegt. Ein Trennelement (20) ist in Vorschubrichtung (30) des Schnittguts (10) unmittelbar hinter den spanabhebenden Elementen angeordnet. Ein durch den Spalt von einem Schnittgutrest (13) getrenntes Profilstück (12) wird auf diese Weise aus der Spaltebene (11) heraus vom Schnittgutrest (13) abgebogen. Eine Umlenkeinrichtung (27, 28) ist in einem ersten Abstand (L1) von dem Trennelement (20) angeordnet und übt eine Kraft (F1) auf die von der Spaltebene (11) abgewandte Oberfläche (44) des Profilstücks (12) aus. Eine Abstützeinrichtung (40 bis 42) ist in einem zweiten Abstand (L2) vom Trennelement (20) angeordnet, der kleiner als der erste Abstand (L1) ist. Die Abstützeinrichtung (40 bis 42) übt eine Kraft (F2) auf die der Spaltebene (11) zugewandte Oberfläche (45) des Profilstücks (12) aus (Fig. 2). <IMAGE>

IPC 1-7

B27B 31/08; B27G 19/08; B27L 5/00

IPC 8 full level

B27B 31/08 (2006.01); **B27C 1/00** (2006.01); **B27G 19/08** (2006.01); **B27L 5/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B27B 31/08 (2013.01 - EP US); **B27C 1/005** (2013.01 - EP US); **B27G 19/08** (2013.01 - EP US); **B27L 5/002** (2013.01 - EP US); **B27L 5/006** (2013.01 - EP US); **Y10T 83/2077** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/2083** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/9403** (2015.04 - EP US)

Citation (search report)

- [YD] WO 8802683 A1 19880421 - WURSTER & DIETZ MASCHF [DE]
- [Y] EP 0144003 A2 19850612 - LINCK MASCHF & EISEN [DE]
- [Y] DE 2142864 A1 19720302
- [A] WO 8800517 A1 19880128 - WURSTER & DIETZ MASCHF [DE]
- [A] DE 1528302 A1 19700416 - BOSSE CARL BERND

Cited by

EP0652088A1

Designated contracting state (EPC)

AT DE FR IT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0484825 A1 19920513; EP 0484825 B1 19940928; AT E112206 T1 19941015; CA 2054938 A1 19920506; CA 2054938 C 19961001; DE 4035048 A1 19920507; DE 4035048 C2 19921008; DE 59103108 D1 19941103; FI 915191 A0 19911104; FI 915191 A 19920506; FI 96287 B 19960229; FI 96287 C 19960610; US 5146964 A 19920915

DOCDB simple family (application)

EP 91118585 A 19911031; AT 91118585 T 19911031; CA 2054938 A 19911105; DE 4035048 A 19901105; DE 59103108 T 19911031; FI 915191 A 19911104; US 78722491 A 19911104