

Title (en)

Mineral fiber spray and injection method with foam transport system.

Title (de)

Mineralfaser-Spritz- und Einblasverfahren mit Schaumträgersystem.

Title (fr)

Procédé de pulvérisation et d'injection de fibre minérale avec système de transport de mousse.

Publication

EP 0484873 A1 19920513 (DE)

Application

EP 91118828 A 19911104

Priority

- DE 4035018 A 19901103
- DE 4133541 A 19911010

Abstract (en)

Fibres used for insulation and absorption purposes can be optimally processed in a dust-free manner by mixing the absorption/insulation material shortly before leaving the injection hose or the spray gun with a special foam and then discharging it as a common mass. In this case, the foam can be produced as such beforehand from water, air and a special foaming agent or from binding agent, if necessary with water and air, with or without the addition of foaming agent, and then added to the fibre material and mixed with this. It is however also possible to combine the production process of the foam with the mixing with the fibres or to influence the foam by adding air. The injection hose (3) and the spray gun (7) have, at the outlet, a double tube (8), into which the foam tube (6) leads and whose inner tube (13) is equipped with sluices (10, 11), it being possible for the outer tube (9) to have bores (14, 15) for supplying air. <IMAGE>

Abstract (de)

Für Isolier- und für Dämmzwecke eingesetzte Fasern können optimal staubfrei verarbeitet werden, indem der Dämm-/Isolierstoff kurz vor dem Verlassen des Einlassschlauches bzw. der Spritzpistole mit einem Spezialschaum gemischt und dann als gemeinsame Masse ausgetragen wird. Dabei kann der Schaum als solcher vorher aus Wasser, Luft und einem Spezialschäumer oder aus Bindemittel evtl. mit Wasser und Luft ggf. unter Zugabe von Schäumen hergestellt und dann dem Fasermaterial zugegeben und mit diesem vermennt werden. Es ist aber auch möglich, den Herstellungsprozeß des Schaumes mit dem Vermengen mit den Fasern zu kombinieren bzw. den Schaum durch Zugabe von Luft zu beeinflussen. Der Einlassschlauch (3) bzw. die Spritzpistole (7) weist ausgangsseitig ein Doppelrohr (8) auf, in das das Schaumrohr (6) einmündet und dessen Innenrohr (13) mit Schleusen (10,11) ausgerüstet ist, wobei das Außenrohr (9) Bohrungen (14,15) zur Zuführung von Luft aufweisen kann. <IMAGE>

IPC 1-7

E04B 1/76; E04F 21/08

IPC 8 full level

E04B 1/76 (2006.01); **E04F 21/08** (2006.01)

CPC (source: EP)

E04B 1/7604 (2013.01); **E04F 21/08** (2013.01); **E04F 21/085** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] US 4768710 A 19880906 - SPERBER HENRY [US]
- [X] DE 2641195 A1 19780316 - SCHLECHT KARL
- [X] US 4487365 A 19841211 - SPERBER HENRY V [US]

Cited by

CN108222439A; EP1350905A1; US6820819B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0484873 A1 19920513; EP 0484873 B1 19950201; AT E118060 T1 19950215; DE 4133541 A1 19920507; DE 59104483 D1 19950316

DOCDB simple family (application)

EP 91118828 A 19911104; AT 91118828 T 19911104; DE 4133541 A 19911010; DE 59104483 T 19911104