

Title (en)

Device for forming beads at the end of tubular work pieces made of sheet.

Title (de)

Vorrichtung zum Anformen von endseitigen Sicken an rohrförmigen Werkstücken aus Blech.

Title (fr)

Dispositif pour former des moulures à la fin des pièces à travailler tubulaires en tôle.

Publication

EP 0484934 A2 19920513 (DE)

Application

EP 91118951 A 19911106

Priority

DE 9015247 U 19901106

Abstract (en)

The invention relates to a device for forming beads at the end of tubular work pieces made of sheet. The device has a supporting table with a horizontal bearing surface (1) for the work piece (2) to be processed and beading rollers (3) arranged in pairs which are rotatably mounted on the bearing surface (1) and are motor-driven. Arranged above the supporting table (1) is a vertically moveable pressure application device (5) with at least one pressure element (7) which rests against the top edge of the work piece (2) under the weight of the pressure application device (5). Arranged on the bearing surface (1) on both sides of the pair (3) of beading rollers is at least one supporting roller (8), which can be placed against the circumferential surface of the work piece (2) to be processed and the spacing of which from the pair (3) of beading rollers is adjustable. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Anformen von endseitigen Sicken an rohrförmigen Werkstücken aus Blech. Die Vorrichtung weist einen Auflagetisch mit horizontaler Anlagefläche (1) für das zu bearbeitende Werkstück (2) und paarweise angeordnete Sickenrollen (3) auf, die an der Anlagefläche (1) drehbar gelagert sowie motorisch antreibbar sind. Oberhalb des Auflagetisches (1) ist eine vertikal bewegliche Andruckeinrichtung (5) mit mindestens einem Andruckelement (7) angeordnet, welches unter dem Gewicht der Andruckeinrichtung (5) an der Oberkante des Werkstückes (2) anliegt. Beidseits des Sickenrollenpaares (3) ist an der Anlagefläche (1) mindestens eine an die Mantelfläche des zu bearbeitenden Werkstückes (2) anlegbare Stützrolle (8) angeordnet, deren Abstand zu dem Sickenrollenpaar (3) einstellbar ist. <IMAGE>

IPC 1-7

B21D 17/04

IPC 8 full level

B21D 17/04 (2006.01)

CPC (source: EP)

B21D 17/04 (2013.01)

Cited by

KR100448491B1

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0484934 A2 19920513; EP 0484934 A3 19920729; EP 0484934 B1 19940105; AT E99577 T1 19940115; DE 59100811 D1 19940217; DE 9015247 U1 19910117

DOCDB simple family (application)

EP 91118951 A 19911106; AT 91118951 T 19911106; DE 59100811 T 19911106; DE 9015247 U 19901106