

Title (en)
Assembly device for machine for the production of corrugated cardboard.

Title (de)
Verbindungsvorrichtung für eine Wellpappenmaschine.

Title (fr)
Dispositif d'assemblage pour machine de production de carton ondulé.

Publication
EP 0485731 A1 19920520 (FR)

Application
EP 91116910 A 19911004

Priority
CH 361790 A 19901114

Abstract (en)
[origin: JPH04284232A] PURPOSE: To shorten an entire length of an apparatus by efficiently solidifying a paste in an apparatus for assembling a web-like product having superposed and adhered layers such as, for example, a corrugated fiberboard. CONSTITUTION: The apparatus for assembling a web-like product is used as a double facer for producing a corrugated fiberboard 10 by an upper, called, single facer layer 20 and a lower, called, runner layer 30. The apparatus for assembling the product has the superposed adhered layers. The layer 20 has a flute below, and a paste is mounted at the end of the flute in a previous step. The layers 20, 30 are supplied to the apparatus in the form of continuous web. The apparatus comprises a heater having a lower heating plate 250 and an upper blower case 150, a drying towing unit having an upper pressure roller 115 and a lower pressure roller 215, a cooling driver having an upper pressure roller 110 and a lower support roller 210, and upper and lower net belts 100, 200.

Abstract (fr)
L'invention concerne un dispositif d'assemblage, pour élément en bande composé de couches superposées et encollées, constituant une station dite "double-face" d'une machine de production de carton ondulé (10) à partir d'une couche supérieure (20) dite "simple-face" et d'une couche inférieure (30) dite de "couverture". La couche "simple-face" (20) est munie de cannelures tournées vers le bas et dont les crêtes ont été recouvertes de colle dans une station antérieure dite "colleuse double-face". Les deux couches (20, 30), sous forme de bande continue, passent successivement : dans une première section dite "de chauffage" et constituée d'une table chauffante inférieure (250) et d'un caisson soufflant supérieur (150); dans une deuxième section dite "de séchage et de traction" et munie de buses transversales supérieures (120) et inférieures (220) entre lesquelles se trouvent des rouleaux supérieurs de pression (115) et, respectivement, des rouleaux inférieurs d'appui (215); et dans une troisième section dite "de refroidissement et d'entraînement" et munie de rouleaux supérieurs de pression (110) et de rouleaux inférieurs d'appui (210). L'entraînement du carton ondulé (10) en formation, au travers du dispositif, est assuré par un tapis supérieur (100) et inférieur (200) à mailles sur lesquels agissent le caisson soufflant (150) et les rouleaux de pression (115) et les rouleaux d'appui (215). <IMAGE>

IPC 1-7
B31F 1/28

IPC 8 full level
B31F 1/36 (2006.01); **B31F 1/28** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)
B31F 1/28 (2013.01 - KR); **B31F 1/285** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [A] US 4169007 A 19790925 - PRAY ROBERT W
• [A] EP 0077186 A2 19830420 - SMURFIT CORRUGATED CASES [GB]
• [A] CA 904159 A 19720704 - DOMTAR LTD
• [A] US 4202723 A 19800513 - CHAUDHURI PARTHA S [US]
• [A] US 2039750 A 19360505 - SWIFT JR GEORGE W
• [A] US 1504218 A 19240812 - CROWELL CHARLES H
• [A] FR 1401830 A 19650604 - SAMUEL M LANGSTON CO
• [A] GB 1238259 A 19710707
• [A] GB 1086199 A 19671004 - HUYCK CORP

Cited by
US5891302A; EP0826486A3

Designated contracting state (EPC)
AT BE DE DK ES FR GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0485731 A1 19920520; EP 0485731 B1 19940803; AT E109400 T1 19940815; CA 2055403 A1 19920515; CA 2055403 C 19950214; CH 684688 A5 19941130; DE 69103249 D1 19940908; DE 69103249 T2 19941215; DK 0485731 T3 19941205; ES 2059011 T3 19941101; JP H04284232 A 19921008; JP H0767773 B2 19950726; KR 920010079 A 19920626; KR 950002106 B1 19950313; US 5181330 A 19930126

DOCDB simple family (application)
EP 91116910 A 19911004; AT 91116910 T 19911004; CA 2055403 A 19911113; CH 361790 A 19901114; DE 69103249 T 19911004; DK 91116910 T 19911004; ES 91116910 T 19911004; JP 29912891 A 19911114; KR 910018146 A 19911016; US 79059291 A 19911108