

Title (en)

Cutter drum of machines for crosscutting web material.

Title (de)

Messertrommel für Maschinen zum Querschneiden von Materialbahnen.

Title (fr)

Tambour de couteau pour machines à couper en travers du matériel en bande.

Publication

**EP 0486883 A1 19920527 (DE)**

Application

**EP 91118962 A 19911107**

Priority

DE 4036785 A 19901117

Abstract (en)

In known cutter drums for machines for crosscutting web material, in particular paper or cardboard webs, with an axial groove, in which there is clamped by means of clamping wedges a cutter with a radially projecting cutting edge, which cutter extends over the drum length and is rectangular in cross-section apart from the cutting edge, the cutter being adjustable by means of a row of adjustment elements, which engage on one side, cutting misses occur at very high cutting rates under certain operating conditions. In order to avoid these, the thickness of the cutter (5) is according to the invention less than 10 mm and the cutter (5) is clamped in the groove (3) between clamping wedges (8) and a strip (15) extending across the working width. The strip (15) has a radial height of at least half the cutter height and reaches from the groove bottom to above the adjustment screws (18) arranged on this side, but ends at a distance below the cutting edge of the cutter (5). <IMAGE>

Abstract (de)

Bei den bekannten Messertrommeln für Maschinen zum Querschneiden von Materialbahnen, insbesondere Papier- oder Kartonbahnen, mit einer axialen Nut, in der ein sich über die Trommellänge erstreckendes, im Querschnitt bis auf die Schneidkante rechteckiges Messer mit radial überstehender Schneidkante mittels Klemmkeilen festgeklemmt ist, wobei das Messer mittels einer Reihe von Stellelementen, die an einer Seite eingreifend stellbar ist, treten bei sehr hohen Schnittgeschwindigkeiten unter bestimmten Betriebsbedingungen Schnittausschusser auf. Um diese zu vermeiden beträgt nach der Erfindung die Dicke des Messers (5) weniger als 10 mm, und das Messer (5) ist in der Nut (3) zwischen Klemmkeilen (8) und einer sich über die Arbeitsbreite erstreckenden Leiste (15) eingeklemmt. Die Leiste (15) weist eine radiale Höhe von mindestens der Hälfte der Messerhöhe auf und reicht vom Nutboden bis oberhalb der an dieser Seite angeordneten Stellschrauben (18), endet jedoch mit Abstand unterhalb der Schneidkante des Messers (5). <IMAGE>

IPC 1-7

**B26D 1/40**; **B26D 7/26**

IPC 8 full level

**B26D 1/40** (2006.01); **B26D 1/62** (2006.01); **B26D 7/26** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B26D 1/626** (2013.01); **B26D 7/2614** (2013.01); **B26D 7/2628** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] DE 2934051 A1 19810326 - WILL E C H GMBH & CO
- [A] DE 3912940 A1 19901031 - VOGEL & PLOETSCHER GMBH FEINME [DE]
- [A] DE 3911834 A1 19901018 - JAGENBERG AG [DE]

Cited by

EP0595773A1; US5437213A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0486883 A1 19920527**; **EP 0486883 B1 19940622**; AT E107562 T1 19940715; DE 4036785 A1 19920521; DE 4036785 C2 19941124; DE 59102007 D1 19940728; ES 2059018 T3 19941101

DOCDB simple family (application)

**EP 91118962 A 19911107**; AT 91118962 T 19911107; DE 4036785 A 19901117; DE 59102007 T 19911107; ES 91118962 T 19911107