

Title (en)

Clay pigeon target and process for manufacturing.

Title (de)

Tontauben und Verfahren zur Herstellung.

Title (fr)

Cible dite pigeon d'argile et son procédé de fabrication.

Publication

**EP 0487381 A1 19920527 (FR)**

Application

**EP 91403073 A 19911115**

Priority

FR 9014225 A 19901115

Abstract (en)

The invention relates to a target of the clay-pigeon type, consisting of a semi-hydrated plaster cast of the esparto type. To manufacture it, esparto plaster is mixed under a vacuum; the plaster thus mixed is poured into a two-part mould preferably made of elastomer; the plaster is retained in the mould for its setting time, the target is removed from the mould and is dried. <IMAGE>

Abstract (fr)

L'invention est relative à une cible du type pigeon d'argile, constituée par un moulage de plâtre semi-hydraté de type alfa. Pour sa fabrication, on gâche sous vide du plâtre alfa ; on verse le plâtre ainsi gâché dans un moule en deux parties, de préférence en élastomère ; on conserve le plâtre dans le moule pendant son temps de prise, on démoule la cible et on la sèche. <IMAGE>

IPC 1-7

**F41J 9/16**

IPC 8 full level

**F41J 1/01** (2006.01)

CPC (source: EP)

**F41J 1/01** (2013.01); **F41J 9/16** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] FR 2382670 A1 19780929 - HANSEN IB SCHREINER [DK]
- [A] US 4623150 A 19861118 - MOEHLMAN VERNON C [US], et al
- [A] GB 2066235 A 19810708 - HUKKANEN P
- [A] SYNDICAT NATIONAL DES INDUSTRIES DU PLATRE: "Plâtre". "Physico-Chimie, Fabrication et Emplois", 1982, pages 114-115,253-257, Eyrolles, Paris, FR

Cited by

ES2180389A1; US5947475A; FR2759252A1; US5316313A; US6428007B2; US6394457B2; WO9412847A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE DK ES GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0487381 A1 19920527**; FR 2669415 A1 19920522; FR 2669415 B1 19941118

DOCDB simple family (application)

**EP 91403073 A 19911115**; FR 9014225 A 19901115