

Title (en)

Process for the electrolytic colouring of anodically obtained oxide layers on aluminium or aluminium alloys.

Title (de)

Verfahren zum elektrolytischen Färben von anodisch erzeugten Oxidschichten auf Aluminium und Aluminiumlegierungen.

Title (fr)

Procédé de coloration électrolytique de couches d'oxyde obtenues par voie anodique sur l'aluminium et d'alliages de l'aluminium.

Publication

EP 0487754 A1 19920603 (DE)

Application

EP 90122449 A 19901125

Priority

EP 90122449 A 19901125

Abstract (en)

In a process for the reproducible electrolytic colouring of anodised aluminium or aluminium alloys by means of alternating current, I. a barrier layer of the oxide to be coloured is altered by treatment with modified alternating current for 5 to 150 sec in the presence of a barrier-layer former, II. an auxiliary activation is then carried out by applying a direct voltage of 2 - 5 V, preferably 3 - 4 V for 5 to 50 sec, preferably 10 - 20 sec between the counterelectrode used for colouring as anode and an auxiliary electrode used as cathode, III. a current-free waiting time of 1 - 5 min, preferably 2 - 5 min is then observed, and IV. finally the electrolytic colouring is carried out in a manner known per se by applying a sinusoidal alternating voltage of 11 - 25 V, preferably 15 - 18 V. p

Abstract (de)

Es wird ein Verfahren zur farbgleichen reproduzierbaren elektrolytischen Einfärbung von eloxiertem Aluminium bzw. Aluminiumlegierungen mittels Wechselstrom beschrieben, bei dem I. eine Sperrschichtveränderung des einzufärbenden Oxids durch Behandlung mit modifiziertem Wechselstrom für eine Dauer von 5 bis 150 sec in Gegenwart eines Sperrschichtbildners durchgeführt wird, II. anschließend eine Hilfsaktivierung durchgeführt wird, indem man zwischen die beim Einfärben verwendete Gegenelektrode als Anode und einer Hilfselektrode als Kathode eine Gleichspannung von 2 - 5 V, vorzugsweise 3 - 4 V, für eine Zeit von 5 bis 50 sec, vorzugsweise 10 - 20 sec, anlegt, III. dann eine stromlose Wartezeit von 1 - 5 min, vorzugsweise 2 - 5 min, eingehalten wird und IV. schließlich die elektrolytische Einfärbung in an sich bekannter Weise durch Anlegen einer sinusförmigen Wechselspannung von 11 - 25 V, vorzugsweise 15 - 18 V, durchgeführt wird.

IPC 1-7

C25D 11/22

IPC 8 full level

C25D 11/22 (2006.01)

CPC (source: EP)

C25D 11/22 (2013.01)

Citation (search report)

- [AD] EP 0320952 A2 19890621 - GARTNER & CO J
- [AD] EP 0279146 A1 19880824 - ALUSUISSE [CH]
- [AD] DE 3530934 C1 19870416 - CHEMAL GMBH & CO KG

Cited by

CN115365774A

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0487754 A1 19920603

DOCDB simple family (application)

EP 90122449 A 19901125