

Title (en)

Method and device for placing surface channels in panels of soft material and use of the device.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Einbringen von Oberflächenkanälen in Plattenmaterial aus weichem Werkstoff und Verwendung einer Vorrichtung.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour placer des canaux dans la surface des matériaux panneaux doux et usage de ce dispositif.

Publication

EP 0487948 A2 19920603 (DE)

Application

EP 91118899 A 19911106

Priority

- DE 4037790 A 19901128
- DE 4107989 A 19910313

Abstract (en)

A method and a device serve for placing surface channels (82) of at least approximately rectangular cross-section in panels of soft material, in particular mineral-fibre insulating mats (80) or panels of a styrene polymer. A motor-driven cutting tool (10) with oscillating cutting knife (20) is used. The cutting knife (20) has sections which are angled with respect to one another and are provided at least partly with a cutting edge. The cutting edge runs around over at least three or two sections, which together form a U or L. The cutting knife (20) is taken through the panels in an approximately straight line (83). <IMAGE>

Abstract (de)

Ein Verfahren und eine Vorrichtung dienen zum Einbringen von Oberflächenkanälen (82) mit wenigstens näherungsweise rechteckförmigem Querschnitt in Plattenmaterial aus weichem Werkstoff, insbesondere Mineralfaser-Dämmatten (80) oder Platten aus einem Styrol-Polymerisat. Es wird ein motorisch betriebenes Schneidwerkzeug (10) mit oszillierendem Schneidmesser (20) verwendet. Das Schneidmesser (20) weist zueinander angewinkelte Abschnitte auf, die mindestens teilweise mit einer Schneide versehen sind. Die Schneide läuft über mindestens drei bzw. zwei Abschnitte um, die miteinander ein U oder L bilden. Das Schneidmesser (20) wird näherungsweise geradlinig (83) durch das Plattenmaterial geführt <IMAGE>

IPC 1-7

B26B 7/00; **B26D 1/06**; **B26D 3/06**; **B26D 3/08**; **B26D 3/10**

IPC 8 full level

B26B 7/00 (2006.01); **B26D 1/06** (2006.01); **B26D 3/06** (2006.01); **B26D 3/08** (2006.01); **B26D 7/08** (2006.01); **B29C 37/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B26D 3/06 (2013.01 - EP US); **B26D 7/086** (2013.01 - EP US); **Y10T 83/0304** (2015.04 - EP US)

Cited by

DE102012007489A1; DE102011082035A1; DE102010043452A1; DE102013107867A1; WO2012059287A1; WO2012152482A1; EP1346791A1; AU765273B2; US10307917B2; WO0071288A1; WO2013029868A1; DE102011075692A1; US6968762B1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0487948 A2 19920603; **EP 0487948 A3 19930120**; **EP 0487948 B1 19970827**; DE 4135573 A1 19920604; DE 59108835 D1 19971002; JP H05116096 A 19930514; TW 213877 B 19931001; US 5231910 A 19930803

DOCDB simple family (application)

EP 91118899 A 19911106; DE 4135573 A 19911029; DE 59108835 T 19911106; JP 33599591 A 19911127; TW 80109040 A 19911118; US 79657391 A 19911122