

Title (en)  
Device for holding screws during tightening.

Title (de)  
Vorrichtung zur Halterung von Schrauben beim Eindrehen.

Title (fr)  
Dispositif pour maintenir des vis pendant le serrage.

Publication  
**EP 0487957 A1 19920603 (DE)**

Application  
**EP 91119050 A 19911108**

Priority  
DE 4037547 A 19901126

Abstract (en)  
A device for holding screws (2) during tightening can be fixed to the housing of a drive unit (4). A screw nut, which can be connected to the drive, serves to receive at least a part section of the drive end of a screw. Also provided are two support jaws (9, 10) which are pivotable transversely to the screwing-in axis (14) and in their rest position leave free a passage opening for the shaft (20) of the screw (2). In their rest position, which at the same time also represents the use position, the two support jaws (9, 10) are freely projecting from their rotary bearing (15, 16) to the screwing-in axis (14), aligned approximately transversely to the screwing-in axis (14). In the direction counter to the screwing-in direction (E), the support jaws (9, 10) are spring-loaded and pivotable in the screwing-in direction (14). The screws are thus held in two places arranged at a distance from one another, and more specifically on the one hand by the screw nut on the screw head and on the other hand by the support jaws (9, 10) on the screw shaft, so that even relatively long screws can be held safely, until the penetrating tip of the screws has bored into the workpiece. <IMAGE>

Abstract (de)  
Eine Vorrichtung zur Halterung von Schrauben (2) beim Eindrehen ist am Gehäuse einer Antriebseinheit (4) festlegbar. Eine mit dem Antrieb kuppelbare Schraubnuss dient zur Aufnahme wenigstens eines Teilabschnittes des Antriebsendes einer Schraube. Weiter sind zwei quer zur Einschraubachse (14) verschwenkbare, in ihrer Ruhestellung eine Durchtrittsöffnung für den Schaft (20) der Schraube (2) frei lassende Stützbakken (9, 10) vorgesehen. In ihrer Ruhestellung, welche zugleich auch die Einsatzstellung darstellt, sind die beiden Stützbakken (9, 10) annähernd quer zur Einschraubachse (14) ausgerichtet von ihrem Drehlager (15, 16) zur Einschraubachse (14) frei auskragend. In Richtung entgegen der Einschraubrichtung (E) sind die Stützbakken (9, 10) federbelastet und in Einschraubrichtung (14) verschwenkbar ausgeführt. Es werden somit die Schrauben an zwei mit Abstand voneinander angeordneten Stellen gehalten, und zwar einerseits durch die Schraubnuss am Schraubenkopf und andererseits durch die Stützbakken (9, 10) am Schraubenschaft, so dass auch relativ lange Schrauben sicher gehalten werden können, bis die Eindring Spitze der Schrauben das Werkstück angebohrt hat. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B25B 23/10**

IPC 8 full level  
**B25B 23/10** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B25B 23/10** (2013.01)

Citation (search report)  
• [X] FR 1573990 A 19690711  
• [Y] DE 3104460 A1 19820624 - AUTOMATIK & MASKIN AB [SE]

Cited by  
EP1099495A3; DE10348427A1; DE10242511A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0487957 A1 19920603; EP 0487957 B1 19951018**; AT E129177 T1 19951115; DE 4037547 C1 19920123; DE 59106726 D1 19951123

DOCDB simple family (application)  
**EP 91119050 A 19911108**; AT 91119050 T 19911108; DE 4037547 A 19901126; DE 59106726 T 19911108