

Title (en)  
Apparatus for slicing thin boards.

Title (de)  
Vorrichtung zur schneidenden Erzeugung von dünnen Brettern.

Title (fr)  
Dispositif pour trancher des planches minces.

Publication  
**EP 0489256 A1 19920610 (DE)**

Application  
**EP 91118468 A 19911030**

Priority  
DE 4038486 A 19901203

Abstract (en)  
A machine for severing a board, by means of cutting, from a squared timber (14) which is advanced in its longitudinal direction against a cutter (12) and is pressed against the cutter from the side facing away from the cutter by means of a pressure device (18) and against a counterpressure rail mounted upstream of said cutter is described. In contrast to conventional designs in which the driven feed rollers for the squared timber are arranged in front of and behind the actual cutting device, according to the invention driven feed-roller pairs (32a/34a) are provided directly in the extension region of the cutter forming a very acute angle with the feed direction of the timber. In addition, the feed-roller pairs are mounted in a floating manner, so that they do not influence the position of the squared timber. As a result of the novel arrangement, an excessively long force-transmission path through the squared timber itself, from the feed rollers to the cutter, is avoided. <IMAGE>

Abstract (de)  
Beschrieben ist eine Maschine zum schneidenden Abtrennen eines Brettes von einem in seiner Längsrichtung gegen ein Messer(12) vorgewegten Kantholz (14) welches von der dem Messer abgewandten Seite mittels einer Andruckeinrichtung(18) gegen das Messer und eine diesem vorgelagerte Gegendruckschiene gedrückt wird. Im Gegensatz zu herkömmlichen Ausführungen, bei denen die angetriebenen Vorschubrollen für das Kantholz vor und hinter der eigentlichen Schneideinrichtung angeordnet sind, sind gemäß der Erfindung angetriebene Vorschubrollenpaare(32a/34a) unmittelbar im Erstreckungsbereich des einen sehr spitzen Winkel mit der Vorschubrichtung des Holzes bildenden Messers vorgesehen. Die Vorschubrollenpaare sind zudem schwimmend gelagert,so daß sie die Lage des Kantholzes nicht beeinflussen. Durch die neue Anordnung wird ein zu langer Kraftübertragungsweg durch das Kantholz selbst von den Vorschubrollen bis zum Messer vermieden. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B27L 5/06**

IPC 8 full level  
**B27B 25/02** (2006.01); **B27L 5/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B27B 25/02** (2013.01 - EP US); **B27L 5/06** (2013.01 - EP US); **Y10T 83/6579** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/9493** (2015.04 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] US 4776376 A 19881011 - JAEGER TROELS A [CA]
- [Y] DE 2222694 A1 19731122 - MARUNAKA TEKKOSHO INC
- [YP] DE 4029752 C1 19910801
- [A] NL 3500 A
- [A] EP 0322646 A1 19890705 - MARTIN MICHEL
- [AD] EP 0277591 A2 19880810 - LINCK MASCH GATTERLINCK [DE]

Cited by  
EP0650810A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE ES FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0489256 A1 19920610; EP 0489256 B1 19941109**; AT E113891 T1 19941115; CA 2056802 A1 19920604; CA 2056802 C 19951121; DE 4038486 A1 19920604; DE 4038486 C2 19920903; DE 59103498 D1 19941215; FI 915691 A0 19911203; FI 915691 A 19920604; FI 92918 B 19941014; FI 92918 C 19950125; US 5390716 A 19950221

DOCDB simple family (application)  
**EP 91118468 A 19911030**; AT 91118468 T 19911030; CA 2056802 A 19911202; DE 4038486 A 19901203; DE 59103498 T 19911030; FI 915691 A 19911203; US 16499293 A 19931210