

Title (en)

Method of glazing earthenware and porcelain.

Title (de)

Verfahren zum Glasieren von Ton- und Porzellanwaren.

Title (fr)

Procédé de glaçage des pièces en argile ou en porcelaine.

Publication

**EP 0489292 A1 19920610 (DE)**

Application

**EP 91119514 A 19911115**

Priority

DE 4038797 A 19901205

Abstract (en)

An apparatus is specified for glazing earthenware and porcelain (2), in particular hollow utensils such as dishes, pots, bowls or the like. This apparatus includes a glazing station (5), in which the article (2) to be glazed is provided with a glaze coating automatically and uniformly even in cases where the article to be glazed is of a great depth or a bulged design. The glaze pot (13) carrying and holding the article (2) to be glazed is in this case swung out of a receiving position, in which the article to be glazed is set down on the glaze pot, through an angular range of about 180 DEG. Furthermore, the glaze pot (13) with the article (2) on top of it is moved in this position at an angle of about 180 DEG essentially perpendicularly to the glazing bath level (18) of a glazing bath (17) in a glaze tank. The excess glaze can run out of the inner space of the dip-glazed article. At the same time, the glaze pot (13) can be turned about its own axis during glazing and in the state where it is immersed in the glazing bath and/or else during the swinging movement. <IMAGE>

Abstract (de)

Es wird eine Maschine zum Glasieren von Ton- und Porzellanwaren (2), insbesondere Hohlgeschirr, wie Schüsseln, Töpfe, Dosen o.dgl. angegeben. Diese Maschine enthält eine Glasierstation (5), in der das zu glasierende Gut (2) automatisch und gleichmäßig selbst bei einer großen Tiefe des zu glasierenden Guts und bei einer bauchigen Ausbildung mit einem Glasurüberzug versehen wird. Der das zu glasierende Gut (2) tragende und haltende Glasurtopf (13) wird hierbei ausgehend von einer Aufnahmeposition, in der das zu glasierende Gut auf dem Glasurtopf abgesetzt wird, um einen Winkelbereich von etwa 180° geschwenkt. Ferner wird der Glasurtopf (13) mit dem darauf befindlichen Gut (2) in dieser Stellung unter einem Winkel von etwa 180° im wesentlichen senkrecht zum Glasierbadspiegel (18) eines Glasierbades (17) in einer Glasurwanne bewegt. Die überschüssige Glasurmasse kann aus dem Innenraum des tauchglasierten Guts ablaufen. Zugleich kann der Glasurtopf (13) während des Glasierens und im in der Glasierbad eingetauchten Zustand und/oder auch während der Schwenkbewegung um seine eigene Achse gedreht werden. <IMAGE>

IPC 1-7

**B05C 3/10; B28B 11/04**

IPC 8 full level

**B65G 47/91** (2006.01); **B05C 3/10** (2006.01); **B28B 11/04** (2006.01); **C04B 33/34** (2006.01); **C04B 41/86** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B05C 3/10** (2013.01 - EP US); **B28B 11/044** (2013.01 - EP US); **B28B 11/045** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] GB 2005567 A 19790425 - CERAMATIC LTD
- [Y] FR 2501081 A1 19820910 - ZEIDLER MASCHF GMBH [DE]
- [YD] DE 3815822 A1 19891123 - VOIT MICHAEL GMBH [DE]
- [A] GB 339395 A 19301211 - GEORGE WADE & SON LTD, et al
- [A] DE 3739602 A1 19890601 - ZEIDLER KG MASCHF HEINRICH [DE], et al

Cited by

CN113715140A; CN108437172A; CN112405798A; CN114008002A; EP0844054A1; CN104326768A; DE19810710A1; DE19810710C2; CN109366704A

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

**EP 0489292 A1 19920610; EP 0489292 B1 19940629**; DE 4038797 A1 19920611; DE 59102077 D1 19940804; ES 2055513 T3 19940816; JP 3192187 B2 20010723; JP H04275990 A 19921001; US 5405649 A 19950411

DOCDB simple family (application)

**EP 91119514 A 19911115**; DE 4038797 A 19901205; DE 59102077 T 19911115; ES 91119514 T 19911115; JP 32064091 A 19911204; US 9275193 A 19930716