

Title (en)
Body for railway vehicles.

Title (de)
Wagenkasten für Schienenfahrzeuge.

Title (fr)
Caisse de voiture ferroviaire.

Publication
EP 0489294 A1 19920610 (DE)

Application
EP 91119627 A 19911118

Priority
CH 384390 A 19901205

Abstract (en)
In this coach body the manufacturing costs can be lowered by means of prefabricated components designed in a unit-part fashion and the vehicle ground plan can be varied. For this purpose, groups of components formed from plastic are provided in each case with the same shape and dimensions. The individual groups comprise floor parts (1) in the form of the lower part of the coach body profile, sealing parts (2) in the form of the upper part of the coach body profile, end parts (6) and strengthening rings (3) in the form of the coach body profile as well as entry and end wall parts (7, 8). The floor and sealing parts (1, 2) and the end parts (6), entry parts (7) and end wall parts (8) are arranged in a row and connected to one another by means of the strengthening rings (3) arranged at the buffer points. In order to increase the rigidity of the coach body, upper and lower longitudinal members (4, 5) are provided which are securely anchored to the end parts (6). <IMAGE>

Abstract (de)
Bei diesem Wagenkasten können mittels vorfabrizierter, baukastenartig gestalteter Bauteile die Herstellungskosten gesenkt und der Fahrzeuggrundriss variiert werden. Zu diesem Zweck sind Gruppen von aus Kunststoff geformten Bauteilen jeweils gleicher Form und Abmessungen vorgesehen. Die einzelnen Gruppen umfassen Bodenteile (1) in Form des unteren Teiles des Wagenkastenprofils, Deckenteile (2) in Form des oberen Teiles des Wagenkastenprofils, Endteile (6) und Ringspannten (3) in Form des Wagenkastenprofils sowie Einstieg- und Stirnwandteile (7, 8). Die Boden- und Deckenteile (1, 2) sowie die Endteile (6), Einstiegs- und Stirnwandteile (7) und Stirnwandteile (8) werden aneinandergereiht und mittels der an den Stossstellen angeordneten Ringspannten (3) miteinander verbunden. Zwecks Erhöhung der Wagenkastensteifigkeit sind obere- und untere Längsträger (4, 5) vorgesehen, die mit den Endteilen (6) fest verankert sind. <IMAGE>

IPC 1-7
B61D 17/00; **B61D 17/04**; **B62D 31/02**

IPC 8 full level
B61D 17/00 (2006.01); **B61D 17/04** (2006.01); **B62D 31/02** (2006.01)

CPC (source: EP)
B61D 17/005 (2013.01); **B61D 17/045** (2013.01)

Citation (search report)
• [Y] FR 2613995 A1 19881021 - CAREL FOUCHE IND [FR]
• [YD] DE 1900649 A1 19690828 - JOHNS MANVILLE
• [A] EP 0369134 A1 19900523 - MESSERSCHMITT BOELKOW BLOHM [DE]
• [A] FR 1233595 A 19601012 - ATEL CONST NORD DE LA FRANCE
• [A] GB 912635 A 19621212 - BRISTOL AEROPLANE PLASTICS LTD
• [A] EP 0360585 A2 19900328 - WAERTSILAE MERITEOLLISUUS [FI]
• [A] CH 285666 A 19520915 - SIG SCHWEIZ INDUSTRIEGES [CH]
• [A] ZEV ZEITSCHRIFT FUER EISENBAHNWESSEN Bd. 113, Nr. 6/7, 6. Juli 1989, BERLIN Seite 219; S.METZ: 'hochtechnologie fuer kuehlfahrzeug - wagenkaesten durch sandwichbauweise'
• [A] ZEV GLASERS ANNALEN Bd. 112, Nr. 10, Oktober 1988, BERLIN Seite 367; R.J.LEO: 'anwendung von hochleistungs-verbundwerkstoffen im bereich tragender primaerstrukturen'

Cited by
EP0846606A1; CN112277979A; DE10155820A1; EP1000841A1; EP0622285A1; FR2704508A1; EP0577940A1; US5365662A; DE19537498C2; FR2706406A1; DE102017102552A1; JP2020506112A; EP0899176A1; US5775231A; DE19544030C2; FR2692541A1; WO2018146083A1; DE102017102554A1; WO9829291A1; WO2018146219A1; WO2017017389A1; EP0775621A1; DE102017102563A1; US11370463B2; EP2543570B1

Designated contracting state (EPC)
AT CH DE ES FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)
EP 0489294 A1 19920610; **EP 0489294 B1 19950125**; AT E117633 T1 19950215; DE 59104406 D1 19950309; ES 2070397 T3 19950601

DOCDB simple family (application)
EP 91119627 A 19911118; AT 91119627 T 19911118; DE 59104406 T 19911118; ES 91119627 T 19911118