

Title (en)
Pliers for crimping wire end ferrules.

Title (de)
Crimpzange zum Verpressen von Aderendhülsen.

Title (fr)
Pince pour sertir des embouts.

Publication
EP 0490066 A2 19920617 (DE)

Application
EP 91118042 A 19911023

Priority
DE 4039435 A 19901211

Abstract (en)
The crimping tool for pressing wire end ferrules (13) has two jaws (1, 2), which are supported in a swivel bearing and can be swivelled about the swivel bearing, in particular via a drive (9) having two hand levers (11, 13). A spring jaw (8) is provided on each jaw (1, 2). The drive (9) engages at one end of the jaws (1, 2). Connected to the other ends of the jaws (1, 2) in each case is a pressure jaw (20, 21) which has a single pressing position (17) intended to cover a cross-sectional area in a universal manner. At least one of the jaws (1, 2) has two areas (7, 8) which act on the pressure jaws (20, 21) and of which one area (7) is constructed to be largely rigid, and the other area (8) is configured in a resiliently yielding fashion as a spring jaw. At least one of the pressure jaws (20, 21) is guided on one of the areas (7, 8) of the jaw in the direction of motion of the pressure jaws. A first stop (26) and mating stop (27) is provided between the pressure jaw (20, 21) and the resilient area (8) on the jaw (1, 2), and a second stop (28) and mating stop (29) are provided between the pressure jaw and the rigid area (8) of the jaw (1, 2). The distance between the two stops (26, 28) is dimensioned with respect to the distance between the two mating stops (27, 29) in such a way that, when crimping, in the essential cross-sectional area the first stop (26) and mating stop (27) are firstly in active abutment, and the second stop (28) and mating stop (29) do not come into active abutment until the area of the maximum cross-section. <IMAGE>

Abstract (de)
Die Crimpzange zum Verpressen von Aderendhülsen (19) weist zwei in einer Schwenklagerung gelagerte Backen (1, 2) auf, die insbesondere über einen zwei Handhebel (11, 13) aufweisenden Antrieb (9) um die Schwenklagerung verschwenkbar sind. An jeder Backe (1, 2) ist eine Federbacke (8) vorgesehen. Der Antrieb (9) greift an den einen Enden der Backen (1, 2) an. Mit den anderen Enden der Backen (1, 2) ist je eine Preßbacke (20, 21) verbunden, welche eine einzige, universal zur Abdeckung eines Querschnittsbereichs bestimmte Preßstelle (17) aufweist. Mindestens eine der Backen (1, 2) weist zwei auf die Preßbacken (20, 21) einwirkende Bereiche (7, 8) auf, von denen der eine Bereich (7) weitgehend starr ausgebildet ist und der andere Bereich (8) als Federbacke federnd-nachgiebig gestaltet ist. Mindestens die eine der Preßbacken (20, 21) ist an einem der Bereiche (7, 8) der Backe in Bewegungsrichtung der Preßbacken geführt. Zwischen der Preßbacke (20, 21) und dem federnden Bereich (8) der Backe (1, 2) ist ein erster Anschlag (26) und Gegenanschlag (27) sowie zwischen Preßbacke und dem starren Bereich (8) der Backe (1, 2) ein zweiter Anschlag (28) und Gegenanschlag (29) vorgesehen. Der Abstand zwischen den beiden Anschlägen (26, 28) ist zu dem Abstand zwischen den beiden Gegenansschlägen (27, 29) so dimensioniert, daß beim Crimpen im wesentlichen Querschnittsbereich zunächst der erste Anschlag (26) und Gegenanschlag (27) in Wirkanlage sind und erst im Bereich eines maximalen Querschnitts der zweite Anschlag (28) und Gegenanschlag (29) in Wirkanlage hinzutreten. <IMAGE>

IPC 1-7
H01R 43/042

IPC 8 full level
B25B 27/14 (2006.01); **H01R 43/042** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B25B 27/146 (2013.01 - EP US); **H01R 43/042** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/53226** (2015.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)
BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0490066 A2 19920617; **EP 0490066 A3 19930127**; **EP 0490066 B1 19950719**; DE 4039435 C1 19920625; DE 59106031 D1 19950824; ES 2077135 T3 19951116; JP 3293860 B2 20020617; JP H04269486 A 19920925; US 5187968 A 19930223

DOCDB simple family (application)
EP 91118042 A 19911023; DE 4039435 A 19901211; DE 59106031 T 19911023; ES 91118042 T 19911023; JP 32781891 A 19911211; US 79158191 A 19911112