

Title (en)  
Process and apparatus for operating a briquetting press.

Title (de)  
Verfahren und Vorrichtung zum Betreiben einer Brikettierpresse.

Title (fr)  
Procédé et installation de conduite d'une presse à agglomérés.

Publication  
**EP 0490148 A2 19920617 (DE)**

Application  
**EP 91120014 A 19911123**

Priority  
DE 4039788 A 19901213

Abstract (en)  
A process for operating an in particular vertically working briquetting press, preferably for small-sized, free-flowing metal parts such as scrap from machining, with a filling container (6) arranged ahead of a press chamber (18) accommodating a press ram (14), in which material up to a predetermined weight is poured into the filling container (6), the respective level of filling is determined and the initial position of the press ram for the following working stroke is set as a function of the level of filling, enables briquettes of the same size to be produced in a time-saving manner. Weight and filling-level transducers (8; 12) are allocated to the filling container (6), the filling-level transducer (12) being electrically connected to limit-stroke switches (27) for the press ram (14).

Abstract (de)  
Ein Verfahren zum Betreiben einer, insbesondere vertikal arbeitenden Brikettierpresse, vorzugsweise für kleinstückige, schüttfähige Metallteile, wie Abfälle aus der spanabhebenden Bearbeitung, mit einem einer einen Preßstempel (14) aufnehmenden Preßkammer (18) vorgelagerten Füllbehälter (6), bei dem in den Füllbehälter (6) Material bis zu einem vorbestimmten Gewicht eingefüllt, der jeweilige Füllstand ermittelt und die Ausgangslage des Preßstempels für den folgenden Arbeitshub abhängig vom Füllstand eingestellt wird, ermöglicht es, gleichgroße Briketts zeitsparend herzustellen. Dem Füllbehälter (6) sind Gewichts- und Füllstands-Meßwertgeber (8; 12) zugeordnet, wobei die Füllstands-Meßwertgeber (12) elektrisch mit Hubbegrenzungsschaltern (27) für den Preßstempel (14) verbunden sind.

IPC 1-7  
**B30B 11/02; B30B 15/30; C22B 1/248**

IPC 8 full level  
**B30B 9/32** (2006.01); **B30B 11/00** (2006.01); **B30B 11/02** (2006.01); **B30B 15/30** (2006.01); **C22B 1/248** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B30B 9/327** (2013.01); **B30B 11/005** (2013.01); **B30B 15/302** (2013.01); **C22B 1/248** (2013.01)

Cited by  
EP1125725A3; EP0962305A3; EP1199150A3; FR2973273A1; CN103941629A; US10259184B2; US8726800B2; US6656395B2; US7229263B2; WO0063005A1; EP2508333A1; US6941860B2; US6272981B1

Designated contracting state (EPC)  
AT CH DE ES FR IT LI NL

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0490148 A2 19920617; EP 0490148 A3 19940525; EP 0490148 B1 19960228**; AT E134711 T1 19960315; DE 4039788 A1 19920617; DE 59107466 D1 19960404

DOCDB simple family (application)  
**EP 91120014 A 19911123**; AT 91120014 T 19911123; DE 4039788 A 19901213; DE 59107466 T 19911123