

Title (en)

PROCESS FOR PRODUCING A POINTED END ON A CONTACT PIN, AND A TOOL FOR CARRYING OUT THE PROCESS.

Title (de)

VERFAHREN ZUM HERSTELLEN EINER SPITZE BEI EINEM KONTAKTSTIFT SOWIE WERKZEUG ZUM DURCHFÜHREN DES VERFAHRENS.

Title (fr)

PROCEDE POUR LA FABRICATION DE LA POINTE D'UNE BROCHE DE CONTACT, ET L'OUTIL POUR LA REALISATION DE CE PROCEDE.

Publication

EP 0491919 A1 19920701 (DE)

Application

EP 91913012 A 19910718

Priority

DE 4022965 A 19900719

Abstract (en)

[origin: DE4022965C1] In order to produce a pointed end on a contact pin (1), an inclined face (13) is first produced at each of four positions at 45 DEG to each other, the faces making an acute angle with the axis of the pin. The positions between these faces are subsequently worked in the same way. These two operations are repeated until the end is reduced in cross-section to an octagonal pyramid.

Abstract (fr)

Afin de fabriquer la pointe d'une broche de contact, on forme, dans une première phase, sur quatre endroits décalés de 45° les uns par rapport aux autres, une surface cunéiforme (13) formant un angle aigu avec l'axe de la broche. Ensuite, dans une seconde phase, les emplacements intermédiaires sont formés de la même façon. La première et la seconde phase sont répétées jusqu'à ce que, grâce à la diminution progressive de la section de la broche, se crée un tronc de pyramide octogonal.

IPC 1-7

B21G 3/16; H01R 43/16

IPC 8 full level

B21G 3/16 (2006.01); **H01R 43/16** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21G 3/16 (2013.01); **H01R 43/16** (2013.01)

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB LI

DOCDB simple family (publication)

DE 4022965 C1 19910711; EP 0491919 A1 19920701; JP H04231130 A 19920820; WO 9202060 A1 19920206

DOCDB simple family (application)

DE 4022965 A 19900719; EP 9101354 W 19910718; EP 91913012 A 19910718; JP 17831091 A 19910718