

Title (en)

A continuous slab caster arrangement followed by a rolling mill.

Title (de)

Brammen-Stranggiessanlage mit nachgeordnetem Walzwerk.

Title (fr)

Installation de coulée continue pour brames suivie d'un laminoir.

Publication

EP 0493360 A1 19920701 (DE)

Application

EP 91890307 A 19911216

Priority

AT 260090 A 19901220

Abstract (en)

[origin: US5205342A] In a continuous casting plant for slabs with a consecutively arranged rolling mill, a furnace is provided between a strand separating device arranged at a run-out roller table of the continuous casting plant and the rolling mill. The furnace has a feed side, a delivery side and a transverse conveying device for conveying a slab from a longitudinal conveying device arranged on the feed side to a longitudinal conveying device arranged on the delivery side and including a slab storage place located parallel to the longitudinal conveying device. In order to enable the compact construction of the furnace and simple installations within the furnace, at least one fixed hearth having a minimum width adapted to a slab width is provided within the furnace parallel to the longitudinal conveying device. The transverse conveying device is formed by a lifting device projecting into the interior of the furnace through the furnace roof and displaceable from a position above the longitudinal conveying device into a position above the fixed hearth and vice versa.

Abstract (de)

Bei einer Brammen-Stranggießanlage (3) mit nachgeordnetem Walzwerk (10) ist zwischen einer an einem Auslaufrollgang (1, 2) der Stranggießanlage (3) vorgesehenen Strang-Trenneinrichtung (4) und dem Walzwerk (10) ein Ofen (6) mit einer Eingangsseite (7), einer Ausgangsseite (8) und mit einer Querfördereinrichtung (28) zum Fördern einer Bramme (5) von einer an der Eingangsseite (7) angeordneten Längsfördereinrichtung (15) zu einer an der Ausgangsseite (8) angeordneten Längsfördereinrichtung (22) vorgesehen ist. Um eine kompakte Bauweise des Ofens (6) und einfache Einbauten innerhalb des Ofens zu ermöglichen, ist innerhalb des Ofens (6) parallel zu den Längsfördereinrichtungen (15, 16, 22) mindestens ein Festherd mit einer einer Brammenbreite angepaßten Mindestbreite vorgesehen und ist weiters die Querfördereinrichtung von einem durch die Ofendecke (13) in das Innere des Ofens (6) ragenden Hebezeug gebildet, welches von einer Position oberhalb der Längsfördereinrichtungen (15, 16, 22) in eine Position oberhalb des Festherdes bzw. umgekehrt verfahrbar ist (Fig. 1). <IMAGE>

IPC 1-7

B22D 11/12; C21D 9/00; C21D 9/46; F27B 9/24

IPC 8 full level

B21B 1/46 (2006.01); **B21B 39/12** (2006.01); **B22D 11/12** (2006.01); **C21D 1/00** (2006.01); **C21D 9/00** (2006.01); **C21D 9/46** (2006.01); **F27B 9/02** (2006.01); **F27B 9/20** (2006.01); **F27B 9/24** (2006.01); **F27D 3/00** (2006.01); **F27D 99/00** (2010.01); **F27B 9/30** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B22D 11/1206 (2013.01 - EP US); **C21D 9/0081** (2013.01 - EP US); **C21D 9/46** (2013.01 - EP US); **F27B 9/021** (2013.01 - EP US); **F27B 9/203** (2013.01 - EP US); **F27B 9/2461** (2013.01 - EP US); **F27D 3/00** (2013.01 - EP US); **F27D 99/0076** (2013.01 - EP US); **B21B 1/466** (2013.01 - EP US); **F27B 2009/3094** (2013.01 - EP US); **F27D 2003/0068** (2013.01 - EP US); **F27D 2003/008** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/4998** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/49991** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/5184** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] EP 0319808 A1 19890614 - SCHLOEMANN SIEMAG AG [DE]
- [A] EP 0302257 A1 19890208 - DANIELI OFF MECC [IT]
- [AD] EP 0264459 A1 19880427 - SCHLOEMANN SIEMAG AG [DE]
- [A] DE 3525457 A1 19870129 - MANNESMANN AG [DE]
- [A] DE 3324487 A1 19850124 - DIDIER ENG [DE], et al

Cited by

AT510468B1; AT519697A1; AT519697B1

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0493360 A1 19920701; AT 396559 B 19931025; AT A260090 A 19930215; JP H04285112 A 19921009; US 5205342 A 19930427

DOCDB simple family (application)

EP 91890307 A 19911216; AT 260090 A 19901220; JP 33837191 A 19911220; US 80926791 A 19911216