

Title (en)  
PRESSURE SENSOR FOR DETERMINATION OF THE PRESSURE IN A COMBUSTION CHAMBER OF AN INTERNAL-COMBUSTION ENGINE.

Title (de)  
DRUCKGEBER ZUR DRUCKERFASSUNG IM BRENNRAUM VON BRENNKRAFTMASCHINEN.

Title (fr)  
CAPTEUR DE PRESSION POUR LA MESURE DE LA PRESSION DANS LA CHAMBRE DE COMBUSTION D'UN MOTEUR A COMBUSTION INTERNE.

Publication  
**EP 0493541 A1 19920708 (DE)**

Application  
**EP 91910828 A 19910627**

Priority  
DE 4022742 A 19900718

Abstract (en)  
[origin: WO9201913A1] In the pressure sensor (11) proposed, the receiver (19), comprising a piezo-resistive thick-film resistance or a piezo-electric material, and the electronic components (23) of an electronic processing circuit are located on the substrate (21) of a hybrid circuit (22). In the vicinity of the receiver (19), the underside of the substrate (21) abuts a stop (25). The stop (25) has through-bores in the vicinity of the electronic components (23). These through-bores (26) provide sufficient installation space for the electronic components (23). In addition, the electronic components (23) can be aligned simply, even when fitted in place, by laser trimming. The pressure sensor is relatively compact in design and can be manufactured cheaply.

Abstract (fr)  
Capteur de pression (11) dans lequel le capteur (19), constitué par une résistance à couche épaisse piézorésistive ou par un matériau piézoélectrique, et les composants électroniques (23) d'un circuit de restitution électronique sont disposés sur le support (21) d'un hybride (22). Le support (21) est disposé dans la zone du capteur (19), sa face inférieure s'appliquant sur une butée (25). Dans la butée (25), des trous traversants (26) sont formés dans la zone des composants électroniques (23). Ces trous (26) permettent de ménager suffisamment d'espace pour les composants électroniques (23). En outre, ces composants électroniques (23) peuvent, même une fois montés, être égalisés de façon simple par ajustement au laser. Le capteur de pression ainsi obtenu est de dimensions relativement petites et peut être fabriqué à un coût avantageux.

IPC 1-7  
**G01L 9/00; G01L 23/18**

IPC 8 full level  
**G01L 9/04** (2006.01); **G01L 9/00** (2006.01); **G01L 23/18** (2006.01)

CPC (source: EP KR)  
**G01L 9/0052** (2013.01 - EP); **G01L 9/06** (2013.01 - KR); **G01L 23/18** (2013.01 - EP)

Citation (search report)  
See references of WO 9201913A1

Designated contracting state (EPC)  
DE ES FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)  
**WO 9201913 A1 19920206**; DE 4022742 A1 19920123; EP 0493541 A1 19920708; JP H05501307 A 19930311; KR 920702490 A 19920904

DOCDB simple family (application)  
**DE 9100524 W 19910627**; DE 4022742 A 19900718; EP 91910828 A 19910627; JP 51070091 A 19910627; KR 920700304 A 19920211