

Title (en)
APPARATUS FOR MOUNTING A NOTCHING BLADE.

Title (de)
VORRICHTUNG ZUM MONTIEREN EINES EINSCHNITTMESSERS.

Title (fr)
APPAREIL DE MONTAGE D'UNE LAME D'ENCOCHAGE.

Publication
EP 0494964 A1 19920722 (EN)

Application
EP 90915627 A 19901004

Priority
US 41703589 A 19891004

Abstract (en)
[origin: US4993298A] Apparatus for mounting a notching blade assembly specifically for use in a double-cut die set of the type used to cut tubing continuously emanating from the tube mill. The present invention is directed toward the notching blade assembly used in conjunction with the vertical guillotine blade of the cut-off die set to notch the upper surface of the tubing prior to the shearing cut. The subject device includes a clamp plate secured to the carriage of the double-cut die set, a key-shaped transverse bore extending through the clamp plate and carriage body so that the notching blade having a corresponding key-shaped bore can be placed between the clamp plate and carriage, a locking stud having a locking pin on one end thereof is inserted through the key-shaped transverse bore and rotated away from the channel groove portion of the keyhole-shaped bore to clamp the notching blade between the clamp plate and carriage assembly.

Abstract (fr)
Appareil de montage d'un ensemble (56) de lame d'encochage, utilisé spécifiquement dans un ensemble (10) de matrice à double coupe du type utilisé pour couper un tube (34) émanant de manière continue du laminoire à tuyau. L'invention concerne un ensemble (56) de lame d'encochage, utilisé conjointement avec la lame (52) de cisaille-guillotine verticale de l'ensemble (10) de matrice de coupe, afin d'encocher la surface supérieure du tube (34) avant de procéder à la coupe par cisaillement. Le dispositif de l'invention comprend une plaque (80) de serrage fixée au chariot (70) de l'ensemble (10) de matrice à double coupe, un alésage (80c, 72) transversal en forme de clé s'étendant dans la plaque (80) de serrage ainsi que dans le corps (70) du chariot, de sorte que la lame (94) d'encochage ayant un alésage (94) en forme de clé correspondant, peut être placée entre ladite plaque (80) de serrage et ledit chariot (70), une cheville (84) de blocage dotée d'une tige (86) de blocage sur une de ses extrémités est insérée dans l'alésage (80c) transversal en forme de clé, et est tournée à l'opposé de la partie (80f) de gorge de canal de l'alésage (80c) en forme de trou de clé, afin de serrer la lame (94) d'encochage entre ladite plaque de serrage et ledit ensemble (70) de chariot.

IPC 1-7
B23D 21/00; **B23D 25/04**

IPC 8 full level
B23D 21/00 (2006.01); **B23D 25/04** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)
B23D 21/00 (2013.01 - EP KR US); **Y10S 83/917** (2013.01 - EP US); **Y10T 83/0596** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/476** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/9473** (2015.04 - EP US)

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
US 4993298 A 19910219; CA 2066680 A1 19910405; EP 0494964 A1 19920722; EP 0494964 A4 19920729; JP H05500929 A 19930225; KR 920703259 A 19921217; WO 9104817 A1 19910418

DOCDB simple family (application)
US 41703589 A 19891004; CA 2066680 A 19901004; EP 90915627 A 19901004; JP 51454790 A 19901004; KR 920700768 A 19920404; US 9005668 W 19901004