

Title (en)

Device for treating fabric-like workpieces, in particular of leather or the like.

Title (de)

Einrichtung zum Bearbeiten von lappenartigen Werkstücken insbesondere aus Leder oder Lederersatz.

Title (fr)

Aménagement pour traiter des pièces à usiner de tissu, en particulier en cuir ou similaires.

Publication

**EP 0495354 A1 19920722 (DE)**

Application

**EP 92100043 A 19920103**

Priority

DE 4101377 A 19910118

Abstract (en)

A device (10) for treating fabric-like workpieces (60), in particular of leather or leather substitute, has a cutting device (12) which possesses a knife (18) and by means of which a scarfing operation is carried out on the workpiece (60). It possesses, furthermore, at least one guide element (14) and at least one transport element (16) which is movable counter to a force and to which the force imparts the tendency to move in the direction of the guide element (14), the workpieces (60) being fed to the knife (18) between the guide element (14) and transport element (16), at the same time being in contact with these. So that changes on the workpieces to be treated can be detected during a treatment operation, especially changes in hardness and thickness, it is proposed to provide a sensor device which detects the respective relative position between the guide element (14) and transport element (16). <IMAGE>

Abstract (de)

Eine Einrichtung (10) zum Bearbeiten von lappenartigen Werkstücken (60), insbesondere aus Leder oder Lederersatz, weist eine ein Messer (18) aufweisende Schneidevorrichtung (12) auf, mittels derer ein Schärfvorgang an dem Werkstück (60) durchgeführt wird. Sie weist ferner zumindest ein Führungselement (14) und zumindest ein gegen eine Kraft bewegbares Transportelement (16) auf, dem durch die Kraft die Tendenz verliehen wird, sich in Richtung Führungselement (14) zu bewegen, wobei die Werkstücke (60) zwischen Führungselement (14) und Transportelement (16), dabei mit diesen in Berührung stehend, dem Messer (18) zugeführt werden. Damit Änderungen an den zu bearbeitenden Werkstücken während eines Bearbeitungsvorganges, insbesondere Härte- und Dickeänderungen erfaßt werden können, wird vorgeschlagen, eine Sensorvorrichtung vorzusehen, die die jeweilige Relativstellung zwischen Führungselement (14) und Transportelement (16) erfaßt. <IMAGE>

IPC 1-7

**C14B 1/22**

IPC 8 full level

**C14B 1/22** (2006.01)

CPC (source: EP)

**C14B 1/22** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] GB 894491 A 19620426 - FORTUNA WERKE SPEZIALMASCHINEN
- [A] GB 749040 A 19560516 - TURNER AG MASCHF

Cited by

CN104152595A; EP0707079A1; US5611222A; WO2016180846A1; WO9412671A1

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT PT

DOCDB simple family (publication)

**EP 0495354 A1 19920722**; DE 4101377 A1 19920723

DOCDB simple family (application)

**EP 92100043 A 19920103**; DE 4101377 A 19910118