

Title (en)
Electric razor.

Title (de)
Elektrisches Trockenrasiergerät.

Title (fr)
Rasoir électrique.

Publication
EP 0495546 A1 19920722 (DE)

Application
EP 92200049 A 19920110

Priority
AT 11091 A 19910118

Abstract (en)

In an electric razor (1) having a housing (2), a shaving head (5), which comprises a shaving foil (7) and a cutter block (8) with cutter plates (19), and having a motor (23) of the rotation type and also a transmission mechanism (31) which operates between the motor (23) and the cutter block (8) and is intended for converting the rotary movement of the motor shaft (30) to a reciprocating movement in order to drive the cutter block (8), provision is made for the motor (23) to have an operating nominal speed of between 8000 and 10,000 rpm, for the motor (23) to be embedded in a shell (32) made of flexible material, for the transmission mechanism (31) to be provided with at least one compensating mass (52) and for each of the cutter plates (19) of the cutter block (8) to be provided, on each of the two side faces (55, 56) in each case bounded by a cutting edge (53, 54), with a notch (57, 58) running parallel to the cutting edge (53, 54) and to have a cutting angle (beta) of less than 90 DEG on their two cutting edges (53, 54). <IMAGE>

Abstract (de)

Bei einem elektrischen Trockenrasiergerät (1) mit einem Gehäuse (2), mit einem Scherkopf (5), der eine Scherfolie (7) und einen Messerblock (8) mit Messerlamellen (19) aufweist, und mit einem Motor (23) vom Rotationstyp sowie mit einem zwischen dem Motor (23) und dem Messerblock (8) wirksamen Übertragungsmechanismus (31) zum Umwandeln der Drehbewegung der Motorwelle (30) in eine hin- und hergehende Bewegung zum Antrieben des Messerblockes (8) ist vorgesehen, daß der Motor (23) eine Betriebsnendrehzahl zwischen 8000 und 10000 Umdrehungen pro Minute aufweist, daß der Motor (23) in einen Mantel (32) aus elastischem Material eingebettet ist, daß der Übertragungsmechanismus (31) mit mindestens einer Ausgleichsmasse (52) versehen ist und daß jede der Messerlamellen (19) des Messerblockes (8) an jeder der beiden durch je eine Schneidkante (53, 54) begrenzten Seitenflächen (55, 56) mit einer parallel zur Schneidkante (53, 54) verlaufenden Kerbe (57, 58) versehen ist und an ihren beiden Schneidkanten (53, 54) einen Schneidwinkel (β) von kleiner als 90<o> aufweist. <IMAGE> <IMAGE>

IPC 1-7

B26B 19/04; B26B 19/28; B26B 19/38

IPC 8 full level

B26B 19/04 (2006.01); **B26B 19/28** (2006.01); **B26B 19/38** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B26B 19/04 (2013.01 - EP US); **B26B 19/28** (2013.01 - EP US); **B26B 19/288** (2013.01 - EP US); **B26B 19/38** (2013.01 - EP US);
B26B 19/3846 (2013.01 - EP US); **B26B 19/3853** (2013.01 - EP US); **B26B 19/3866** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] GB 2177646 A 19870128 - HITACHI MAXELL
- [Y] DE 3408733 A1 19841011 - MATSUSHITA ELECTRIC WORKS LTD [JP]
- [Y] FR 1250714 A 19610113 - SPERRY RAND CORP
- [A] FR 2531898 A1 19840224 - MOSER FEINMECHANIK [DE]
- [A] GB 2114042 A 19830817 - HITACHI MAXELL
- [AD] DE 2749936 C3 19860102

Cited by

EP2591890A4; EP2591891A4

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0495546 A1 19920722; AT 395125 B 19920925; AT A11091 A 19920215; JP H0639158 A 19940215; US 5207731 A 19930504

DOCDB simple family (application)

EP 92200049 A 19920110; AT 11091 A 19910118; JP 674992 A 19920117; US 82121392 A 19920116