

Title (en)  
Cylindrical grinding machine.

Title (de)  
Rundschleifmaschine.

Title (fr)  
Machine d'usinage par abrasif de pièces cylindriques.

Publication  
**EP 0495691 A1 19920722 (FR)**

Application  
**EP 92400034 A 19920108**

Priority  
FR 9100296 A 19910111

Abstract (en)  
[origin: US5224300A] Machine for the abrasive machining of cylindrical parts, on which the parts to be machined are driven in rotation and in axial translational motion by supporting and driving means. The machine comprises a plurality of bands (17) of abrasive cloth having grains of increasing fineness in the direction of axial translational motion (A) of the parts to be machined, advancing means for unwinding each band (17) from a reel of new cloth continuously during the machining and for rewinding it onto a reel of worn cloth, bearing means for applying each band (17) with a predetermined pressure onto the parts to be machined, and oscillation means (18, 19, 20) for driving the said bearing means in an oscillating movement in axial translational motion. The invention is used, for example, for the superfinishing of shock-absorber rods, of cylindrical rollers, etc.

Abstract (fr)  
Machine d'usinage par abrasif de pièces cylindriques, sur laquelle les pièces à usiner sont entraînées en rotation et en translation axiale par des moyens de support et d'entraînement. La machine comprend plusieurs bandes (17) de toile abrasive ayant des grains de finesse croissante dans le sens de translation axiale (A) des pièces à usiner, des moyens d'avancement pour dérouler chaque bande (17), pendant l'usinage, en continu d'une bobine de toile neuve et la réenrouler sur une bobine de toile usée, des moyens d'appui pour appliquer chaque bande (17) avec une pression prédéterminée sur les pièces à usiner, et des moyens d'oscillation (18, 19, 20) pour animer lesdits moyens d'appui d'un mouvement oscillatoire en translation axiale. Application : par exemple à la super finition de tiges d'amortisseurs, de galets cylindriques, etc. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B24B 21/00**; **B24B 21/02**; **B24B 27/00**

IPC 8 full level  
**B24B 1/04** (2006.01); **B24B 21/00** (2006.01); **B24B 21/02** (2006.01); **B24B 27/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B24B 21/004** (2013.01 - EP US); **B24B 21/025** (2013.01 - EP US); **B24B 27/0076** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
• [A] DE 2331068 A1 19750116 - GREIF WERK GMBH FUER SCHLEIF U  
• [A] US 2756547 A 19560731 - RIPPL HAROLD A  
• [A] US 3041792 A 19620703 - LA FLEUR ELPHEGE D  
• [A] GB 656686 A 19510829 - J M NASH COMPANY  
• [A] FR 2003866 A1 19691114 - DAIMLER BENZ AG

Cited by  
EP0896856A1; FR2767275A1; US6572459B2

Designated contracting state (EPC)  
AT CH DE ES GB IT LI

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0495691 A1 19920722**; **EP 0495691 B1 19951102**; AT E129657 T1 19951115; DE 69205693 D1 19951207; DE 69205693 T2 19960530; ES 2078672 T3 19951216; FR 2671504 A1 19920717; FR 2671504 B1 19930430; JP H06278004 A 19941004; US 5224300 A 19930706

DOCDB simple family (application)  
**EP 92400034 A 19920108**; AT 92400034 T 19920108; DE 69205693 T 19920108; ES 92400034 T 19920108; FR 9100296 A 19910111; JP 300192 A 19920110; US 81934392 A 19920109