

Title (en)

Heddle frame slat.

Title (de)

Schaftstab für einen Webschaft.

Title (fr)

Traverse pour lame de métier à tisser.

Publication

EP 0496054 A1 19920729 (DE)

Application

EP 91119925 A 19911122

Priority

DE 4101512 A 19910119

Abstract (en)

[origin: JPH04300337A] PURPOSE: To provide at a low production cost the subject frame stave which is used for a heald frame, whose rigidity and weight can easily be adjusted by simple means and which has a large sound-attenuating effect. CONSTITUTION: This frame stave includes a supporting bar 1 designed as hollow body and adjoined by a supporting member 2 for a heald carrying rod 3. The supporting bar 1 reaches its bending strength by a massive longitudinal bar of a substantially square cross-section which forms one of the narrow sides. The other narrow side is formed by the leg 5 of an angled supporting member 2 for the heald carrying rod. Two extremely thin walled sheet metal members 6, 7 are mounted preferably by a laser welding to the longitudinal supporting bar 1 and the leg 25 and form the two broad sides. A filler body 10 is located in the hollow inner space of the supporting bar 1 which is for instance in a honey-comb like structure in which a plurality of individual hollow spaces or chambers 11 are formed, which are filled by a sound attenuating material which remains elastic.

Abstract (de)

Der Schaftstab weist einen als Hohlkörper ausgebildeten Tragstab (1) auf, an den sich ein Trägerteil (2) für die Litzenstragschiene (3) anschliesst. Der Tragstab (1) erhält seine Biegesteifigkeit durch einen massiven, im Querschnitt im wesentlichen rechteckförmigen Längsstab (4), der die eine Schmalseite bildet. Die andere Schmalseite ist von dem Schenkel (5) des abgewinkelten Trägerteils (2) für die Litzenstragschiene gebildet. Mit dem Längsstab (4) und dem Schenkel (5) sind zwei die beiden Breitseiten bildende sehr dünnwandige Blechteile (6,7) vorzugsweise mittels Laserschweißung verbunden. In dem Hohlraum des Tragstabs (1) befindet sich ein Füllkörper (10), beispielsweise mit einer bienenwabenförmigen Struktur, in dem eine Vielzahl von Einzelhohlräumen (11) ausgebildet sind, die mit einem elastisch bleibenden schalldämmenden Material gefüllt sind. Mit Kleber getränkte Materialstreifen (12) decken den Füllkörper (10) auf beiden Seiten ab und sind mit den Blechteilen (6,7) verklebt. Dadurch können die sehr dünnen Blechteile (6,7) nicht ausbeulen und der Schaftstab erhält eine hohe Stabilität bei gleichzeitig optimaler Eigenschaft hinsichtlich der Schalldämpfung aufgrund des Füllkörpers (10) mit in diesem enthaltenen elastisch bleibenden schalldämmenden Material.

<IMAGE>

IPC 1-7

D03C 9/06

IPC 8 full level

D03C 9/06 (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

D03C 9/0625 (2013.01 - EP US); **D03C 15/06** (2013.01 - KR)

Citation (search report)

- [XD] DE 3702524 A1 19880811 - GROB & CO AG [CH]
- [A] EP 0288652 A1 19881102 - VERBRUGGE NV [BE]
- [A] US 4633916 A 19870106 - RAST JOHN L [US]
- [A] EP 0302798 A2 19890208 - STEEL HEDDLE MFG CO [US]
- [A] CH 488035 A 19700331 - FROEHLICH AG E [CH]
- [A] FR 2354483 A1 19780106 - SULZER AG [CH]

Cited by

EP0770722A1; DE19625076A1; DE19625076C2

Designated contracting state (EPC)

BE CH FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

DE 4101512 C1 19920206; CN 1028121 C 19950405; CN 1063514 A 19920812; EP 0496054 A1 19920729; EP 0496054 B1 19950906; JP H04300337 A 19921023; KR 0162909 B1 19981201; KR 920014966 A 19920826; US 5183082 A 19930202

DOCDB simple family (application)

DE 4101512 A 19910119; CN 92100185 A 19920106; EP 91119925 A 19911122; JP 190992 A 19920109; KR 920000544 A 19920116; US 79810991 A 19911126