

Title (en)

Method and installation for continuous manufacture of coiled wire.

Title (de)

Verfahren und Anlage zum kontinuierlichen Erzeugen von zu Ringen gewickeltem Draht.

Title (fr)

Procédé et installation pour la fabrication en continue de fil enroulé en bobines.

Publication

EP 0496726 A2 19920729 (DE)

Application

EP 92890019 A 19920124

Priority

- AT 16591 A 19910125
- AT 149091 A 19910725

Abstract (en)

Method and installation for continuous manufacture of wire coiled into rings, in which a continuous cast material strand is rolled to form a wire with predetermined cross section and the wire emerging from the roll stand (4,5,6) is first rapidly and briefly cooled in order to form a martensitic or bainitic surface layer and also a core zone of the wire material with a higher temperature than the temperature of the surface layer, whereupon the wire is allowed to stay in a succeeding equalisation zone (7) until the quenched surface layer has been annealed by the supply of heat, and a finishing agented wire length is then formed, without tension or twist, into a ring and the immediately adjacent wire finishing agenting length is deflected and likewise formed, without tension or twist, into the ring. <IMAGE>

Abstract (de)

Verfahren und Anlage zum kontinuierlichen Erzeugen von zu Ringen gewickeltem Draht, bei welchen ein stranggegossener Materialstrang zu einem Draht mit vorbestimmtem Querschnitt gewalzt und der aus dem Walzgerüst (4, 5, 6) austretende Draht zunächst zur Ausbildung einer martensitischen bzw. bainitischen Oberflächenschicht sowie einer Kernzone des Drahtmaterials mit einer höheren Temperatur als die Temperatur der Oberflächenschicht rasch und kurz abgekühlt wird, worauf der Draht in einer nachfolgenden Ausgleichzone (7) so lange verweilen gelassen wird, bis die abgeschreckte Oberflächenschicht durch die Zufuhr von Wärme angelassen ist, und sodann eine Drahtfertigungslänge zug- und drallfrei zu einem Ring zusammengefaßt und die unmittelbar anschließende Drahtfertigungslänge abgelenkt und ebenfalls zug- und drallfrei zum Ring zusammengefaßt wird. <IMAGE>

IPC 1-7

C21D 8/08; C21D 9/52

IPC 8 full level

C21D 8/08 (2006.01); **C21D 9/52** (2006.01)

CPC (source: EP)

C21D 8/08 (2013.01); **C21D 9/525** (2013.01)

Cited by

CN112974531A; EP1111075A1; US7367208B2; US6682612B2; WO2022248103A1; WO2022248102A1; WO2004104237A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0496726 A2 19920729; EP 0496726 A3 19940112

DOCDB simple family (application)

EP 92890019 A 19920124