

Title (en)  
Method of manufacturing documents with security marks.

Title (de)  
Verfahren zum Herstellen von Dokumenten mit Sicherheitsmarken.

Title (fr)  
Procédé de fabrication de documents avec marques de sécurité.

Publication  
**EP 0498040 A1 19920812 (DE)**

Application  
**EP 91118114 A 19911024**

Priority  
CH 40091 A 19910208

Abstract (en)  
In the process for manufacturing documents with security marks (7) using an adhesive (3) that can be activated by ultraviolet light or electron irradiation, a film web (2) bearing the security marks (7) is coated with an adhesive (3), which can be activated by UV light or electron irradiation, said adhesive (3) being subsequently activated by UV light or electron irradiation, and security marks (7) are punched out of the film web (2), said security marks being bonded to the substrate (5) immediately thereafter, still in the punching and bonding unit (6). A device is also disclosed for carrying out the process, in which one supporting surface of a matrix is coated with a release agent, in order to prevent the adhesion of the film strip (2), which is coated with adhesive (3), in the punching and bonding unit (6). <IMAGE>

Abstract (de)  
Das Verfahren zum Herstellen von Dokumenten mit Sicherheitsmarken (7) unter Verwendung eines durch ultraviolettes Licht oder Elektronenbestrahlung aktivierbaren Klebers (3) besteht darin, daß ein die Sicherheitsmarken (7) tragendes Folienband (2) mit einem durch UV-Licht oder Elektronenbestrahlung aktivierbaren Kleber (3) beschichtet wird, wobei anschließend der Kleber (3) durch UV-Licht oder Elektronenbestrahlung aktiviert wird, und daß aus dem Folienband (2) Sicherheitsmarken (7) ausgestanzt werden, die unmittelbar danach noch im Stanz- und Klebwerk 6 auf das Substrat (5) geklebt werden. Offenbart ist auch eine Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens, bei der eine Abstützfläche einer Matrice mit einem Antihafmittel beschichtet ist, um das Ankleben des mit Kleber (3) beschichteten Folienbands (2) im Stanz- und Klebwerk (6) zu verhindern. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B42D 15/00**; **B42D 15/02**; **B65H 39/14**

IPC 8 full level  
**B42D 15/00** (2006.01); **B42D 25/00** (2014.01); **B42D 25/29** (2014.01); **B65H 39/14** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B41F 16/0053** (2013.01 - EP); **B42D 25/29** (2014.10 - EP); **B42D 25/324** (2014.10 - EP); **B42D 25/328** (2014.10 - EP); **B42D 25/41** (2014.10 - EP US); **B42D 25/46** (2014.10 - EP); **B42D 25/47** (2014.10 - EP US); **B65H 39/14** (2013.01 - EP); **B65H 2701/1912** (2013.01 - EP)

Citation (search report)  
• [YD] EP 0401466 A1 19901212 - LANDIS & GYR BETRIEBS AG [CH]  
• [Y] EP 0400384 A1 19901205 - CIBA GEIGY AG [CH]  
• [A] DE 2904713 A1 19800904 - WOLF OSKAR  
• [A] FR 2598003 A1 19871030 - MILOVANOVICH ANDRE [FR]  
• [A] US 3520751 A 19700714 - CRANFILL JOHN D  
• [A] EP 0304216 A1 19890222 - YOSHIDA KOGYO KK [JP]  
• [Y] IBM TECHNICAL DISCLOSURE BULLETIN. Bd. 30, Nr. 11, April 1988, NEW YORK US Seiten 485 - 486; 'pressure-sensitive foil applicator'

Cited by  
EP1564022A3; CN106079947A; EP1552956A1; CN100431850C; WO2005068211A1; WO2005077667A3; WO2017076872A3; WO2004068240A3; US10814667B2; CN108472980A; JP2018535830A

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0498040 A1 19920812**; **EP 0498040 B1 19950614**; AT E123713 T1 19950615; DE 59105725 D1 19950720; DK 0498040 T3 19951030; ES 2075295 T3 19951001

DOCDB simple family (application)  
**EP 91118114 A 19911024**; AT 91118114 T 19911024; DE 59105725 T 19911024; DK 91118114 T 19911024; ES 91118114 T 19911024