

Title (en)

Device for greasing strip or plate-like workpieces.

Title (de)

Vorrichtung zum Befetten von Werkstücken in Band- oder Platinenform.

Title (fr)

Dispositif pour le graissage de pièces en forme de bandes ou de plaques.

Publication

EP 0499704 A1 19920826 (DE)

Application

EP 91121042 A 19920101

Priority

DE 4105364 A 19910221

Abstract (en)

The invention relates to a device (10) for greasing strip- or plate-like workpieces (11) having a plurality of hollow greasing rolls (17 to 21) aligned coaxially to one another, which can be placed against the surface (22, 23) of the workpiece and are rotatably mounted on a hollow shaft (48) arranged in a frame (12) of the device. The object on which the invention is based is to provide a greasing device of the greatest possible flexibility which can be used both for complete and for partial greasing of workpieces. This object is achieved essentially by the fact that two rows (15, 16) of individually mounted greasing rolls (17 to 21) are arranged in the frame (12) of the device, above and below the place (13, 14) where the workpiece (11) passes through, it being possible to place these greasing rolls simultaneously or at different times against the facing surface (22, 23) of the workpiece. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung (10) zum Befetten von Werkstücken (11) in Band- oder Platinenform mit mehreren an der Werkstückfläche (22, 23) ansetzbaren, hohlen sowie coaxial zueinander ausgerichteten Befettungswalzen (17 bis 21), die auf einer in einem Vorrichtungsgestell (12) angeordneten Hohlachse (48) drehbar gelagert sind. Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Befettungsvorrichtung mit weitestgehender Flexibilität zu schaffen, die sowohl für eine vollständige als auch eine partielle Befettung von Werkstücken eingesetzt werden kann. Diese Aufgabe wird im wesentlichen dadurch gelöst, daß im Vorrichtungsgestell (12) oberhalb und unterhalb der Durchlaufstrecke (13, 14) des Werkstückes (11) je zwei Reihen (15, 16) von einzeln darin gelagerten sowie zeitgleich oder zeitverschieden an die zugekehrte Werkstückfläche (22, 23) ansetzbare Befettungswalzen (17 bis 21) angeordnet sind. <IMAGE>

IPC 1-7

B05C 1/10; B05C 1/16; B21B 45/02; B21D 37/18

IPC 8 full level

B05C 1/08 (2006.01); **B05C 1/10** (2006.01); **B05C 1/16** (2006.01); **B21B 45/02** (2006.01); **B21D 37/18** (2006.01); **B21J 3/00** (2006.01); **F16N 11/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B05C 1/10 (2013.01 - EP US); **B05C 1/165** (2013.01 - EP US); **B21B 45/0251** (2013.01 - EP US); **B21D 37/18** (2013.01 - EP US); **Y10S 118/15** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)

DE 3507846 C1 19860814 - ZIBULLA & SOHN GMBH

Citation (search report)

- [XP] DE 9102016 U1 19910508
- [X] DE 3246891 A1 19840620 - FISCHBACHER MEFRO METALLFAB [DE]
- [YD] DE 3507846 C1 19860814 - ZIBULLA & SOHN GMBH
- [Y] SE 461415 B 19900212 - SWEDOOR AB [SE]
- [A] SU 899187 A1 19820123 - MAGNITOGORSK METALLURG [SU]
- [A] DE 3507845 C1 19860612 - ZIBULLA & SOHN GMBH

Cited by

EP0638376A1

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE DK ES FR GB IT LI NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

US 5476546 A 19951219; AT E126738 T1 19950915; DE 4105364 C1 19920527; DE 59203325 D1 19950928; DK 0499704 T3 19951002; EP 0499704 A1 19920826; EP 0499704 B1 19950823; ES 2077782 T3 19951201; JP H0592160 A 19930416; JP H0710366 B2 19950208

DOCDB simple family (application)

US 12948893 A 19930930; AT 91121042 T 19920101; DE 4105364 A 19910221; DE 59203325 T 19920101; DK 91121042 T 19920101; EP 91121042 A 19920101; ES 91121042 T 19920101; JP 6547792 A 19920206