

Title (en)
Device for transporting and piling flat objects.

Title (de)
Transport- und Stapelvorrichtung für flache Objekte.

Title (fr)
Dispositif de transport et d'empilage d'objets plats.

Publication
EP 0501213 A1 19920902 (FR)

Application
EP 92102172 A 19920210

Priority
FR 9102522 A 19910226

Abstract (en)
[origin: JPH0543105A] PURPOSE: To provide a device for conveying and piling workpieces at a high speed without causing damage thereon by providing highly stable operation and high accuracy of piling. CONSTITUTION: A device for conveying and piling workpieces comprises a conveyer 13. The conveyer 13 includes a plurality of endless belts 19. The endless belts 19 are operated in stages and are disposed in parallel below a vacuum chamber 29. The vacuum chamber 29 forms ducts, which are separated from one another in a horizontal direction and comprise openings at the bottoms. An ejector lever 20 acting on an upper part 51 of a flexible tape 32 is provided in each of the ducts. The flexible tape 32 is connected to a beam member 7 and a compensation means 35 containing a compression spring. The conveyer is disposed above a piling store 14. The piling store comprises a grid in which a roller conveyer 18 removes a batch 47. The device is used for exchanging a sheet and a corrugated board, especially for conveying and piling a corrugated board plate.

Abstract (fr)
Le dispositif de transport et d'empilage d'objets plats comprend un transporteur (13) comportant une série de courroies sans fin (19), entraînées séquentiellement et disposées côte à côte au-dessous de chambres à dépressions (29) qui sont espacées latéralement l'une de l'autre de manière à constituer des canaux ouverts à leur partie inférieure et dans lesquels sont placés des leviers éjecteurs (20) agissant sur la partie supérieure (51) d'une bande flexible (32) ancrée, d'une part, à une traverse (7) et, d'autre part, à un organe compensateur (35). Le transporteur (13) est placé au-dessus d'un magasin d'empilage (14) équipé d'une grille de retenue utilisée pour permettre l'évacuation des paquets (47) par un transporteur à rouleaux (18). Le dispositif de transport et d'empilage trouve son application dans le domaine de la transformation du carton et du carton ondulé et, en particulier, dans le domaine du transport et de l'empilage de plaques de carton ondulé. <IMAGE>

IPC 1-7
B65H 29/32

IPC 8 full level
B21D 43/22 (2006.01); **B65H 5/22** (2006.01); **B65H 29/24** (2006.01); **B65H 29/32** (2006.01); **B65H 29/54** (2006.01); **B65H 31/28** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)
B65H 29/32 (2013.01 - EP KR US); **B65H 2406/323** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/1762** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [X] CH 467207 A 19690115 - CARL MUELLER KG [DE]
• [Y] DE 1115566 B 19611019 - UNIVERSAL CORRUGATED BOX MACH
• [A] EP 0173959 A1 19860312 - MITSUBISHI HEAVY IND LTD [JP]

Cited by
CN115946459A; WO2020173606A1; FR3093097A1; US11912524B2; WO2010086087A1; WO2020173604A1; FR3093096A1; US11932507B2

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0501213 A1 19920902; EP 0501213 B1 19930811; AT E92882 T1 19930815; BR 9200630 A 19921027; CA 2060637 A1 19920827; CA 2060637 C 19970325; DE 69200010 D1 19930916; DE 69200010 T2 19931209; DK 0501213 T3 19931129; ES 2043472 T3 19931216; FR 2673170 A1 19920828; JP H0543105 A 19930223; JP H0737296 B2 19950426; KR 920016323 A 19920924; KR 950012528 B1 19951018; US 5201513 A 19930413

DOCDB simple family (application)
EP 92102172 A 19920210; AT 92102172 T 19920210; BR 9200630 A 19920225; CA 2060637 A 19920204; DE 69200010 T 19920210; DK 92102172 T 19920210; ES 92102172 T 19920210; FR 9102522 A 19910226; JP 3971692 A 19920226; KR 920002377 A 19920218; US 84012892 A 19920224