

Title (en)

Process for pressing, dehumidification and conditioning of soaked hides and continuously operating machine for execution of this process.

Title (de)

Verfahren zum Pressen, Entfeuchten und Konditionieren von durchtränkten Häuten sowie im Durchlaufverfahren arbeitende Maschine zur Durchführung dieses Verfahrens.

Title (fr)

Procédé pour presser, déshumidifier et conditionner des peaux detrempées, ainsi que machine à fonctionnement continu pour la mise en oeuvre de ce procédé.

Publication

**EP 0501565 A1 19920902 (FR)**

Application

**EP 92200463 A 19920217**

Priority

IT VI910032 A 19910225

Abstract (en)

According to the process, the soaked hides to be dried are moved between two endless belts made of felt (8, 9) and felt (2) in the pressing operation and of felt (31) and of steel (18) in the dehumidification operation, with optional interposition of a transfer cloth (12) and with compression drums (4, 5, 6, 7, 21, 29); radiant elements (28) are arranged between two adjacent drums (21, 29) in the dehumidification region, the speed of travel of the belts being adjusted as a function of the temperature of the abovementioned radiant elements (28), of the thickness of the hides to be treated and of the desired final degree of humidity. The patent also refers to the machine which is suitable for implementing this process, which machine is described in the patent according to a number of alternative optional forms of embodiment. <IMAGE>

Abstract (fr)

Suivant le procédé, les peaux détrempées à sécher sont déplacées entre deux tapis sans fin en feutre (8,9) et feutre (22) dans l'opération de pressage et en feutre (31) et en acier (18) dans l'opération de déshumidification, avec interposition éventuelle d'une toile de transfert (12) et avec des tambours de compression (4,5,6,7,21,29); entre deux tambours adjacents (21,29) dans la zone de déshumidification sont disposés des éléments radiants (28), la vitesse d'avance des tapis étant réglée en fonction de la température des éléments radiants (28) précités, de l'épaisseur des peaux à traiter et du degré final d'humidité désiré. Le brevet vise également la machine propre à la mise en oeuvre de ce procédé, laquelle machine est décrite dans le brevet suivant plusieurs variantes éventuelles de réalisation. <IMAGE>

IPC 1-7

**C14B 1/30; C14B 1/58; F26B 7/00; F26B 15/18**

IPC 8 full level

**C14B 1/30** (2006.01); **C14B 1/58** (2006.01); **F26B 7/00** (2006.01); **F26B 15/18** (2006.01)

CPC (source: EP)

**C14B 1/30** (2013.01); **C14B 1/58** (2013.01); **F26B 7/00** (2013.01); **F26B 15/18** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] EP 0303168 A1 19890215 - TURNER MASCHINENBAU GMBH [DE]
- [A] FR 1275070 A 19611103 - AULSON TANNING MACHINERY COMPA
- [A] FR 1425914 A 19660124
- [A] GB 1221165 A 19710203 - TURNER AG MASCHF [DE]
- [A] FR 2461907 A1 19810206 - REMONATO GIANCARLO
- [A] DE 3942101 A1 19900628 - TAMPELLA OY AB [FI]
- [A] CFP CHAUD FROID PLOMBERIE. vol. 42, no. 493, Juin 1988, PARIS FR pages 71 - 78; M. COHAS: 'Le séchage'

Cited by

CN108981351A; CN108715908A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0501565 A1 19920902**; IT 1247075 B 19941212; IT VI910032 A0 19910225; IT VI910032 A1 19920825

DOCDB simple family (application)

**EP 92200463 A 19920217**; IT VI910032 A 19910225