

Title (en)

Procedure for the operation of a winding machine consisting of a cops preparing station, a circulation buffer and several winding station.

Title (de)

Verfahren zum Betrieb einer aus einer Kopsvorbereitungsstation, einem Umlaufpuffer und mehreren Spulstellen bestehenden Spulmaschine.

Title (fr)

Procédure pour l'opération d'une machine à retordre consistant en station à préparer des cops, tampon de circulation et plusieurs stations à retordre.

Publication

**EP 0501913 A1 19920902 (DE)**

Application

**EP 92810115 A 19920219**

Priority

DE 4105281 A 19910220

Abstract (en)

In order to increase the working capacity of a winding machine (10), above all of the cop-preparing station (12), the preparation locations for normal cops (18) are arranged in series in a first preparation line, whilst the problematic cases where the yarn end is difficult to find are guided to a further preparation line (42) arranged parallel to the first-mentioned preparation line (40) and comprising a preparation location for the problematic cases. This prevents the problematic cases, which require a treatment lasting longer, from lowering the working capacity of the cop-preparing station (12) as a whole. Other solutions allow the treatment of the problematic cases only when sufficient working supply is present in the circulation buffer (14) of the winding machine (10). <IMAGE>

Abstract (de)

Um die Arbeitsleistung einer Spulmaschine (10), vor allem der Kopsvorbereitungsstation (12) zu erhöhen, werden die Vorbereitungsplätze für normale Kopse (18) in einer ersten Vorbereitungsstraße in Reihe angeordnet, während die Problemfälle, wo das Garnende schwierig zu finden ist, zu einer weiteren parallel zu der erstgenannten Vorbereitungsstraße (40) gelegten Vorbereitungsstraße (42) geleitet werden, welche einen Vorbereitungsplatz für die Problemfälle umfaßt. Hierdurch wird verhindert, daß die Problemfälle, welche eine länger anhaltende Behandlung erfordern, die Arbeitsleistung der gesamten Kopsvorbereitungsstation (12) herabsetzen. Andere Lösungen gestatten die Behandlung der Problemfälle erst dann wenn ein ausreichender Arbeitsvorrat im Umlaufpuffer (14) der Spulmaschine (10) vorhanden ist. <IMAGE>

IPC 1-7

**B65H 67/06; B65H 67/08**

IPC 8 full level

**B65H 67/06** (2006.01); **B65H 67/08** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B65H 67/06** (2013.01); **B65H 67/086** (2013.01); **B65H 2701/31** (2013.01)

Citation (search report)

- [XP] EP 0427990 A2 19910522 - SCHLAFHORST & CO W [DE]
- [A] EP 0406541 A2 19910109 - SCHLAFHORST & CO W [DE]
- [A] EP 0402630 A2 19901219 - SCHLAFHORST & CO W [DE]

Cited by

CN111039075A; CN111217092A

Designated contracting state (EPC)

DE IT

DOCDB simple family (publication)

**EP 0501913 A1 19920902; EP 0501913 B1 19950621**; DE 4105281 A1 19920827; DE 59202576 D1 19950727

DOCDB simple family (application)

**EP 92810115 A 19920219**; DE 4105281 A 19910220; DE 59202576 T 19920219