

Title (en)
PROCESS FOR THE CONTINUOUS MACHINE-CLEANING OF UTILITY CROCKERY.

Title (de)
VERFAHREN ZUR KONTINUIERLICHEN MASCHINELLEN REINIGUNG VON GEBRAUCHSGESCHIRR.

Title (fr)
PROCEDE POUR LE LAVAGE CONTINU EN MACHINE DE LA VAISSELLE D'USAGE COURANT.

Publication
EP 0501996 A1 19920909 (DE)

Application
EP 90916716 A 19901114

Priority
DE 3938755 A 19891123

Abstract (en)
[origin: WO9107904A1] The invention concerns the continuous cleaning of utility crockery in a commercial dish-washing machine with a washing zone and a subsequent rinsing zone, an increased cleaning-agent concentration being used in at least some areas in the washing liquor. The aim of the invention is to increase cleaning performance without increasing overall cleaning-agent consumption and without the need for very highly concentrated cleaning-agent solutions. This aim is achieved by the process of the invention by virtue of the fact that a major part of the washing-solution flow is taken from the last tank and fed directly into the third from last tank and/or a tank further upstream, the amount taken being more than 50 %, preferably more than 75 %, of the amount of fresh water running into the last tank. The remaining washing solution is passed through the tanks, at least from the middle and/or penultimate tank on, in cascade. In at least the middle and/or penultimate tank, the cleaning-agent concentration in the washing solution is increased by at the most the same factor as the ratio of the fresh-water flow to the remaining washing-solution flow, the addition of cleaning agent being made into this/these tank(s) only.

Abstract (fr)
Dans un procédé pour le lavage continu en machine de la vaisselle d'usage courant dans un lave-vaisselle industriel comportant une zone de lavage suivie d'une zone de rinçage, procédé avec lequel le travail s'effectue, au moins dans certaines zones, avec une concentration accrue de produit de nettoyage dans le bain de lavage, l'objectif est de trouver une solution qui permette, en renonçant aux solutions fortement concentrées de produits de nettoyage, d'améliorer le pouvoir nettoyant sans accroître la consommation totale de produit de nettoyage. Dans le procédé objet de l'invention, la solution apportée consiste en ce qu'une quantité principale de bain de lavage est déviée de la dernière cuve et amenée directement à la troisième cuve et/ou à une autre cuve disposée davantage vers l'avant, cette quantité principale contenant plus de 50 %, et de préférence plus de 75 %, du volume d'eau pure apporté à la dernière cuve, que le reste du bain de lavage traverse en cascade, sous forme de quantité secondaire, les cuves, au moins à partir de la cuve centrale et/ou de l'avant-dernière cuve et que dans l'une au moins des cuves centrales et/ou dans l'avant-dernière cuve, on règle une concentration en produit de nettoyage dans le bain de lavage augmentée au maximum dans la proportion du rapport de la quantité d'eau pure à la quantité secondaire, le dosage supplémentaire s'effectuant uniquement dans cette cuve.

IPC 1-7
A47L 15/00; A47L 15/24

IPC 8 full level
A47L 15/44 (2006.01); **A47L 15/00** (2006.01); **A47L 15/24** (2006.01); **B08B 3/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)
A47L 15/24 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
See references of WO 9107904A1

Cited by
CN110974103A; DE102009057326B4; DE102009057326A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
WO 9107904 A1 19910613; AT E101505 T1 19940315; DE 3938755 A1 19910529; DE 3938755 C2 19910919; DE 59004641 D1 19940324; DK 0501996 T3 19940801; EP 0501996 A1 19920909; EP 0501996 B1 19940216; ES 2049050 T3 19940401; FI 922299 A0 19920520; FI 922299 A 19920520; FI 94718 B 19950714; FI 94718 C 19951025; JP 3025531 B2 20000327; JP H05501973 A 19930415; US 5356483 A 19941018

DOCDB simple family (application)
EP 9001945 W 19901114; AT 90916716 T 19901114; DE 3938755 A 19891123; DE 59004641 T 19901114; DK 90916716 T 19901114; EP 90916716 A 19901114; ES 90916716 T 19901114; FI 922299 A 19920520; JP 51534590 A 19901114; US 85941992 A 19920723