

Title (en)
Method of and device for controlling webs.

Title (de)
Verfahren und Vorrichtung zur Überwachung einer Bahn.

Title (fr)
Procédé et appareil pour surveiller une bande continue.

Publication
EP 0502408 A1 19920909 (DE)

Application
EP 92103206 A 19920226

Priority
DE 4106901 A 19910305

Abstract (en)
In the control of a web (2) in a web-processing machine, especially in a pressure machine, using at least one sensor (10) arranged in the area of the path of the web (2), which sensor has a transmitter (8) for a control beam (12) pointing towards the web (2) and a receiver (9) for a beam (13) reflected back from the web (2) and is connected to a signal processing device (11), by means of which the space between transmission of the control beam (12) and reception of the reflected beam (13) can be measured and a control pulse can be generated if a preset belt width is exceeded, a high degree of reliability and safety are achieved by making the signal processing device (11) a computer which has an input for a web speed signal and is programmed in such a way that a belt width (B) is set before the speed signal is received, this belt width (B) being preferably different from and greater than the belt width after the speed signal has been received. <IMAGE>

Abstract (de)
Bei der Überwachung einer Bahn (2) in einer bahnverarbeitenden Maschine, insbesondere in einer Druckmaschine, unter Verwendung wenigstens eines im Bereich des Wegs der Bahn (2) angeordneten Sensors (10), der einen Sender (8) für einen auf die Bahn (2) gerichteten Überwachungsstrahl (12) und einen Empfänger (9) für einen von der Bahn (2) zurückkommenden Reflexionsstrahl (13) aufweist und der an eine Signalverarbeitungseinrichtung (11) angeschlossen ist, mittels welcher der Abstand zwischen Aussendung des Überwachungsstrahls (12) und Empfang des Reflexionsstrahls (13) meßbar und im Falle eines eine vorgegebene Bandbreite überschreitenden Abstands ein Steuerimpuls erzeugbar sind, lassen sich dadurch eine hohe Zuverlässigkeit und Sicherheit erreichen, daß die Signalverarbeitungseinrichtung (11) als mit einem Eingang für ein Bahngeschwindigkeitssignal versehener Rechner ausgebildet ist, der so programmiert ist, daß vor dem Eintreffen des Geschwindigkeitssignals eine andere, vorzugsweise größere Bandbreite (B) eingestellt ist, als nach dem Eintreffen des Geschwindigkeitssignals. <IMAGE>

IPC 1-7
B65H 26/02

IPC 8 full level
B41F 33/14 (2006.01); **B41F 33/18** (2006.01); **B65H 26/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B41F 33/14 (2013.01 - EP US); **B41F 33/18** (2013.01 - EP US); **B65H 26/025** (2013.01 - EP US); **B65H 2513/10** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [A] EP 0243728 B1 19920318
• [A] DE 3822497 A1 19891019 - KOTTERER GRAFOTEC [DE]
• [A] DE 2701992 A1 19780727 - WALTER HEINZ
• [A] DE 3612957 A1 19871029 - MAYER HELMUT
• [AP] US 5072414 A 19911210 - BUISKER RAYMOND A [US], et al

Cited by
FR2746705A1; FR2734513A1; US5810235A; EP0703077A1

Designated contracting state (EPC)
DE FR GB SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0502408 A1 19920909; **EP 0502408 B1 19940810**; DE 4106901 A1 19920910; DE 4106901 C2 19940526; DE 59200353 D1 19940915; US 5378918 A 19950103

DOCDB simple family (application)
EP 92103206 A 19920226; DE 4106901 A 19910305; DE 59200353 T 19920226; US 83193192 A 19920206