

Title (en)

Cutting and applying device for webs in a winding machine.

Title (de)

Trenn- und Anlegevorrichtung für Materialbahnen an Wickelmaschinen.

Title (fr)

Dispositif de coupe et d'application de bandes dans une machine à enrouler.

Publication

EP 0503363 A1 19920916 (DE)

Application

EP 92103219 A 19920226

Priority

DE 4107127 A 19910306

Abstract (en)

A device for cutting and refeeding an incoming web of material, especially on turning cutters, is described, in which a deflection roller (5) presses the web of material (1) against an empty winding pipe (2) which partially encloses the web of material and in which, as soon as it has left the winding pipe, a cutting knife (3), which extends at right angles to the course of the web and is held on both sides by guide belts, cuts through the web from its underside at the cutting point (12), and a laying brush which is fixedly connected to the cutting knife lays the resulting web end onto the winding pipe. The whole cutting device can be swivelled away, in such a way that a turning winder is used to remove a fully wound roll, mount an empty winding pipe and turn the device, in such a way that a new winding pipe can be swivelled into the operating position.

Abstract (de)

Beschrieben ist eine Vorrichtung zum Trennen und erneuten Anlegen einer zulaufenden Materialbahn, insbesondere an Wendewicklern, wobei die Materialbahn (1) durch eine Umlenkrolle (5) an eine leere Wickelhülse (2) gedrückt wird, die sie teilweise umschlingt und wobei unmittelbar nach Verlassen der Wickelhülse an der Trennstelle (12) ein Trennmesser (3), welches sich quer zum Bahnverlauf erstreckt und auf beiden Seiten durch Führungsbänder gehalten wird, die Bahn von ihrer Unterseite her durchschneidet und ein mit dem Trennmesser fest verbundene Anlagebürste den neu entstandenen Bahnanfang an die Wickelhülse anlegt. Die gesamte Trenneinrichtung ist abschwenkbar, so daß mittels eines Wendewicklers eine fertig gewickelte Rolle abgenommen, eine leere Wickelhülse aufgesteckt und die Einrichtung gewendet wird, so daß eine neue Wickelhülse in Betriebsstellung einschwenkbar ist.

IPC 1-7

B65H 19/26

IPC 8 full level

B65H 19/26 (2006.01); **B65H 19/28** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 19/26 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] DE 1225014 B 19660915 - GOEBEL GMBH MASCHF
- [A] US 4530265 A 19850723 - LEE FRANK X [US], et al

Cited by

EP0802139A3

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0503363 A1 19920916; DE 4107127 A1 19920910; JP H0570005 A 19930323; US 5240196 A 19930831

DOCDB simple family (application)

EP 92103219 A 19920226; DE 4107127 A 19910306; JP 4684492 A 19920304; US 84405892 A 19920302