

Title (en)

Method and apparatus for marking the ends of wires in wire coils.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Kennzeichnen der Drahtenden von Drahtwindungen.

Title (fr)

Procédé et dispositif de marquage des extrémités de fils des bobines.

Publication

EP 0503523 A1 19920916 (DE)

Application

EP 92103967 A 19920309

Priority

DE 4108382 A 19910315

Abstract (en)

Wire coilers inserted behind wire processing machines shape the wire into wire coils with a mostly uniform radius of curvature. In order to be able to detect the start or end of a wire coil, it is proposed to give at least one of the two ends formed when cutting the wire a shape which differs from the coiling radius. <IMAGE>

Abstract (de)

Hinter Drahtbehandlungsmaschinen eingesetzte Drahtwickler formen den Draht zu Drahtgebinden mit meistens gleichmäßigem Krümmungsradius. Um den Anfang bzw. das Ende eines Drahtgebindes leicht zu erkennen, wird vorgeschlagen, mindestens eines der beiden beim Durchtrennen des Drahtes gebildeten Drahtendes in eine vom Wickelradius abweichende Form zu bringen. <IMAGE>

IPC 1-7

B21C 47/04

IPC 8 full level

B21C 47/04 (2006.01)

CPC (source: EP)

B21C 47/04 (2013.01)

Citation (search report)

- [X] US 4261191 A 19810414 - SUZUKI HARUO, et al
- [A] US 2265246 A 19411209 - EKERN OTT JOHN
- [A] US 2538644 A 19510116 - GUESS JOSEPH R
- [A] DE 551245 C 19330902 - JOHANNES SCHOETZAU

Cited by

CN105234475A; CN108326187A; US6644195B2

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0503523 A1 19920916; EP 0503523 B1 19941109; DE 4108382 A1 19920917; DE 59200753 D1 19941215

DOCDB simple family (application)

EP 92103967 A 19920309; DE 4108382 A 19910315; DE 59200753 T 19920309