

Title (en)

Device for realising a formation of underlapping objects.

Title (de)

Vorrichtung zur Bildung einer Folge von sich unterlappenden Gegenständen.

Title (fr)

Dispositif pour former une suite d'objets se chevauchant par le dessous.

Publication

**EP 0503531 A1 19920916 (DE)**

Application

**EP 92103992 A 19920309**

Priority

DE 4108397 A 19910315

Abstract (en)

In a device for forming an imbricated stream with a holding-up device (10) which is arranged above a belt assembly (7) and with which the rear part of the successive objects can be made to engage, while preferably by means of an associated raising device (11), an inlet forming gap (9) for the respective following object, and with a drawing off device (8, 32) which is downstream of the belt assembly (7) and can be driven at the speed of the stream of sheets, a high degree of accuracy and gentle operation can be achieved, even when the stream is moving quickly, by virtue of the fact that the belt assembly (7) is designed as a tractive device with rotating carriers (17) which only take hold of the successive objects in their front end region, and that the holding-up device (10) has a braking device (10b) with rotating holding means (5) which can be made to engage with the rear ends of the successive objects and which can be driven at a variable speed which initially corresponds to the transporting speed of the carriers (17) of the tractive device, reflecting the rate of the objects pulled by the tractive device, and which, starting from this, can be reduced to the speed of the imbricated stream. <IMAGE>

Abstract (de)

Bei einer Vorrichtung zur Bildung eines Schuppenstroms mit einer oberhalb einer Bandanordnung (7) angeordneten Hochhalteeinrichtung (10), mit welcher der hintere Bereich der aufeinanderfolgenden Gegenstände unter Bildung eines Einlaufspalts (9) für den jeweils nachfolgenden Gegenstand vorzugsweise mittels einer zugeordneten Anhebeinrichtung (11) zum Eingriff bringbar ist, und mit einer der Bandanordnung (7) nachgeordneten, mit Schuppenstromgeschwindigkeit antreibbaren Abzieheinrichtung (8, 32), lassen sich dadurch auch bei schneller Bogenfolge eine hohe Genauigkeit und ein schonender Betrieb erreichen, daß die Bandanordnung (7) als Schleppereinrichtung mit die aufeinanderfolgenden Gegenstände nur im Bereich ihres vorderen Endes erfassenden, umlaufenden Mitnehmern (17) ausgebildet ist und daß die Hochhalteeinrichtung (10) eine Bremsereinrichtung (10b) mit umlaufenden, zum eingriff mit den hinteren Enden der aufeinanderfolgenden Gegenstände bringbaren Haltemitteln (5) aufweist, die mit variierbarer Geschwindigkeit antreibbar sind, die im Takt der mittels der Schleppereinrichtung geschleppten Gegenstände zunächst der Transportgeschwindigkeit der Mitnehmer (17) der Schleppereinrichtung entspricht und hiervon ausgehend auf die Schuppenstromgeschwindigkeit reduzierbar ist. <IMAGE>

IPC 1-7

**B65H 29/66**

IPC 8 full level

**B65H 13/00** (2006.01); **B65H 29/24** (2006.01); **B65H 29/66** (2006.01); **B65H 29/68** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B65H 29/6636** (2013.01 - EP US); **B65H 2406/32** (2013.01 - EP US); **B65H 2406/323** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] US 2852256 A 19580916 - FAULLS JR EVERETT S, et al
- [A] US 3595564 A 19710727 - YOUNG RAYMOND J DE
- [A] GB 1577158 A 19801022 - CARLAW LTD D
- [A] DE 2638783 A1 19780302 - SPIESS GMBH G
- [A] GB 2025372 A 19800123 - HAMILTON TOOL CO

Cited by

CN111994674A; EP2660174A3; EP4144677A1; US10052886B2; WO2016174223A1; EP3619153B1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0503531 A1 19920916**; DE 4108397 A1 19920917; DE 4108397 C2 19950921; JP H0578000 A 19930330; US 5275394 A 19940104

DOCDB simple family (application)

**EP 92103992 A 19920309**; DE 4108397 A 19910315; JP 5831092 A 19920316; US 82932792 A 19920203