

Title (en)

Method for arranging cut pieces and device for spreading cloth.

Title (de)

Verfahren zum Anordnen von Zuschnitteilen und Einrichtung zum Legen von Stoffbahnen.

Title (fr)

Procédé pour arranger des pièces découpées et dispositif de matelassage de tissu.

Publication

EP 0504554 A2 19920923 (DE)

Application

EP 92101064 A 19920123

Priority

DE 4104667 A 19910215

Abstract (en)

In order to improve a method for arranging cut pieces, mirror-symmetrical in pairs and having the same line, in a layered stack comprising at least one layer of a web of flat material, the web of flat material being spread out in the form of the at least one layer with a line always having the same orientation in relation to a spreading direction, and the cut pieces being arranged in the layered stack according to a cutting pattern, in such a way that cut pieces having as little misorientation as possible in relation to a design of the web of flat material are thereby obtained, it is proposed that, when one of the layers is being spread out, the web of flat material is spread out always with the same side uppermost and symmetrically to a mid-plane of the layered stack extending in the spreading direction and perpendicular to a surface formed by the layer, that the cutting pattern comprises an axis and two half-patterns which are arranged on opposite sides of the axis and of which one half-pattern has the mirror-symmetrically formed pieces of the other half-pattern, and that the cutting pattern is laid onto the layered stack in such a way that the axis extends in the mid-plane.
<IMAGE>

Abstract (de)

Um ein Verfahren zum Anordnen von paarweise spiegelbildlichen und denselben Strich aufweisenden Zuschnitteilen in einem mindestens eine Lage einer Flachmaterialbahn umfassenden Lagenstapel, wobei die Flachmaterialbahn in Form der mindestens einen Lage mit einem relativ zu einer Legerichtung stets dieselbe Orientierung aufweisenden Strich ausgelegt wird und die Zuschnitteile durch ein Schnittbild in dem Lagenstapel angeordnet werden, derart zu verbessern, um damit Zuschnitteile mit möglichst geringer Fehlausrichtung bezüglich eines Musters der Flachmaterialbahn zu erhalten, wird vorgeschlagen, daß die Flachmaterialbahn beim Auslegen einer der Lagen mit stets derselben Seite obenliegend und symmetrisch zu einer sich in der Legerichtung erstreckenden und senkrecht auf einer von der Lage gebildeten Fläche stehenden Mittelebene des Lagenstapels ausgelegt wird, daß das Schnittbild eine Achse und zwei auf gegenüberliegenden Seiten der Achse angeordnete Halbbilder umfaßt, von denen das eine Halbbild die spiegelbildlich geformten Zuschnitteile des anderen Halbbildes aufweist, und daß das Schnittbild so auf den Lagenstapel gelegt wird, daß die Achse in der Mittelebene verläuft. <IMAGE>

IPC 1-7

A41H 43/00; **B65H 23/032**; **B65H 45/103**

IPC 8 full level

A41H 43/00 (2006.01); **B65D 79/00** (2006.01); **B65H 23/032** (2006.01); **B65H 45/103** (2006.01); **D06H 7/24** (2006.01)

CPC (source: EP)

A41H 43/005 (2013.01); **B65H 23/032** (2013.01); **B65H 45/103** (2013.01)

Cited by

CN103318691A; WO2009062836A1

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE ES FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0504554 A2 19920923; **EP 0504554 A3 19921202**; DE 4104667 A1 19920820; JP H05124769 A 19930521

DOCDB simple family (application)

EP 92101064 A 19920123; DE 4104667 A 19910215; JP 6126592 A 19920215